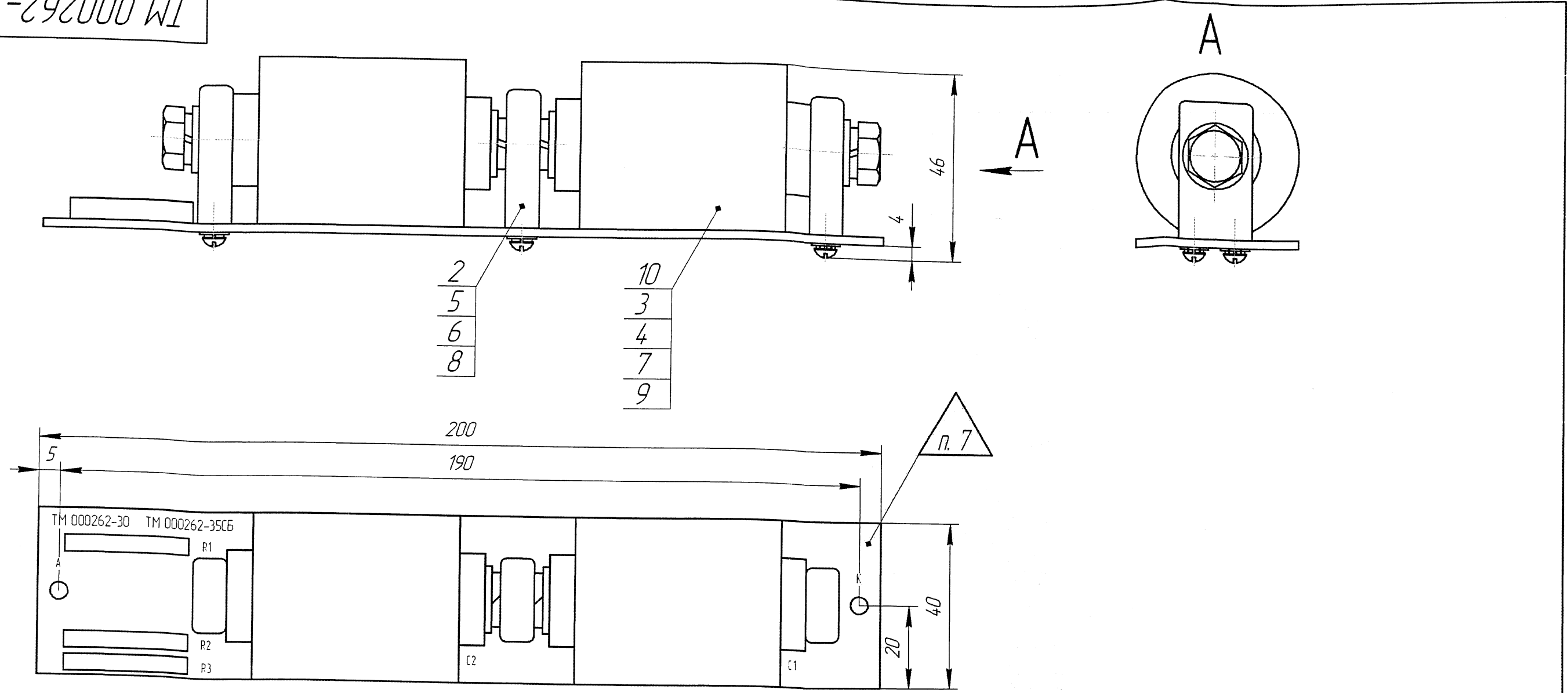
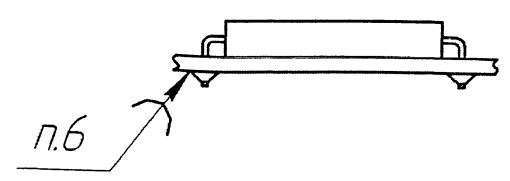


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					ТМ 000262-35	ТМ 000262-35СБ

TM 000262-35СБ



Установка резисторов  
поз. 11



1. Размеры для справок.
2. Маркировка элементов условная и соответствует схеме электрической принципиальной ТМ 000262-3533.
3. Формовку и установку элементов производить по ГОСТ 29137-91 и по ОСТ 45. 010. 030-92.
4. Высота выступающих концов выводов 1,5...2 мм.
5. Паять припоем Прв. КР15 ПОССу 61-0,5 ГОСТ 21931-76.
6. Плату с обеих сторон покрыть лаком УР-231 ТУ 6-10-863-84 в 2 слоя. Предохранить от покрытия контактные площадки отверстий  $\phi 3,6$  и  $\phi 4,2$ .
7. Конденсаторы поз. 10 и стойки поз. 2 установить после лакировки.
7. Клеить клеймо ОТК специальными чернилами по ТИ ОДЖ. 919. 072.

				ТМ 000262-35СБ		
				Плата снабдерной цепи диода		
				Сборочный чертеж		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мельникова	Мел	19.02.14			1:1
Проб.	Толкачев	Тол	19.02.14			
Т.контр.	Эмелих	Эм	19.02.14	Лист	Листов	1
Нач. КБ	Сабешкин	Саб	19.02.14			
Н.контр.						
Утв.	Мускатиньев	Мус	19.02.14			