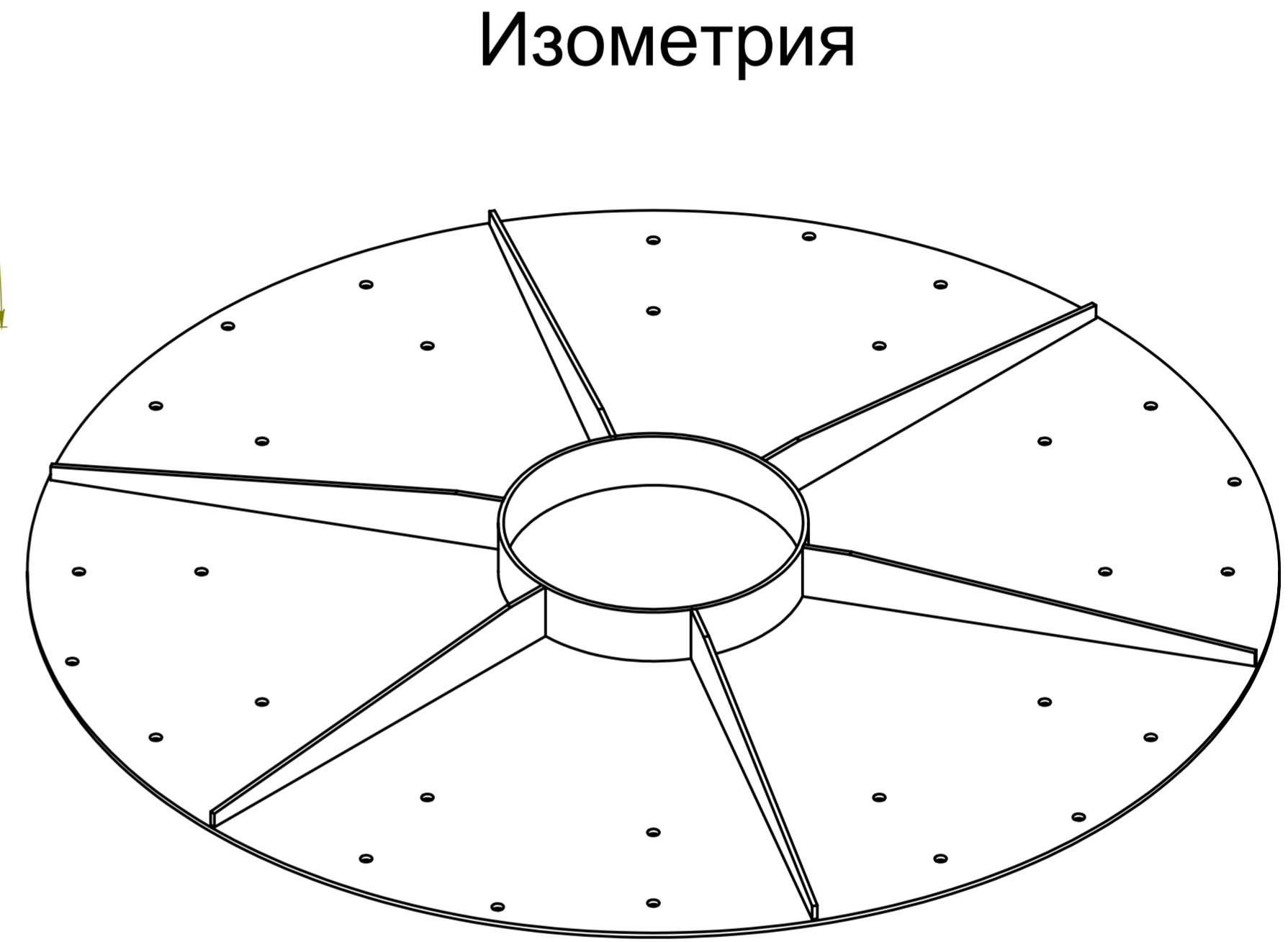
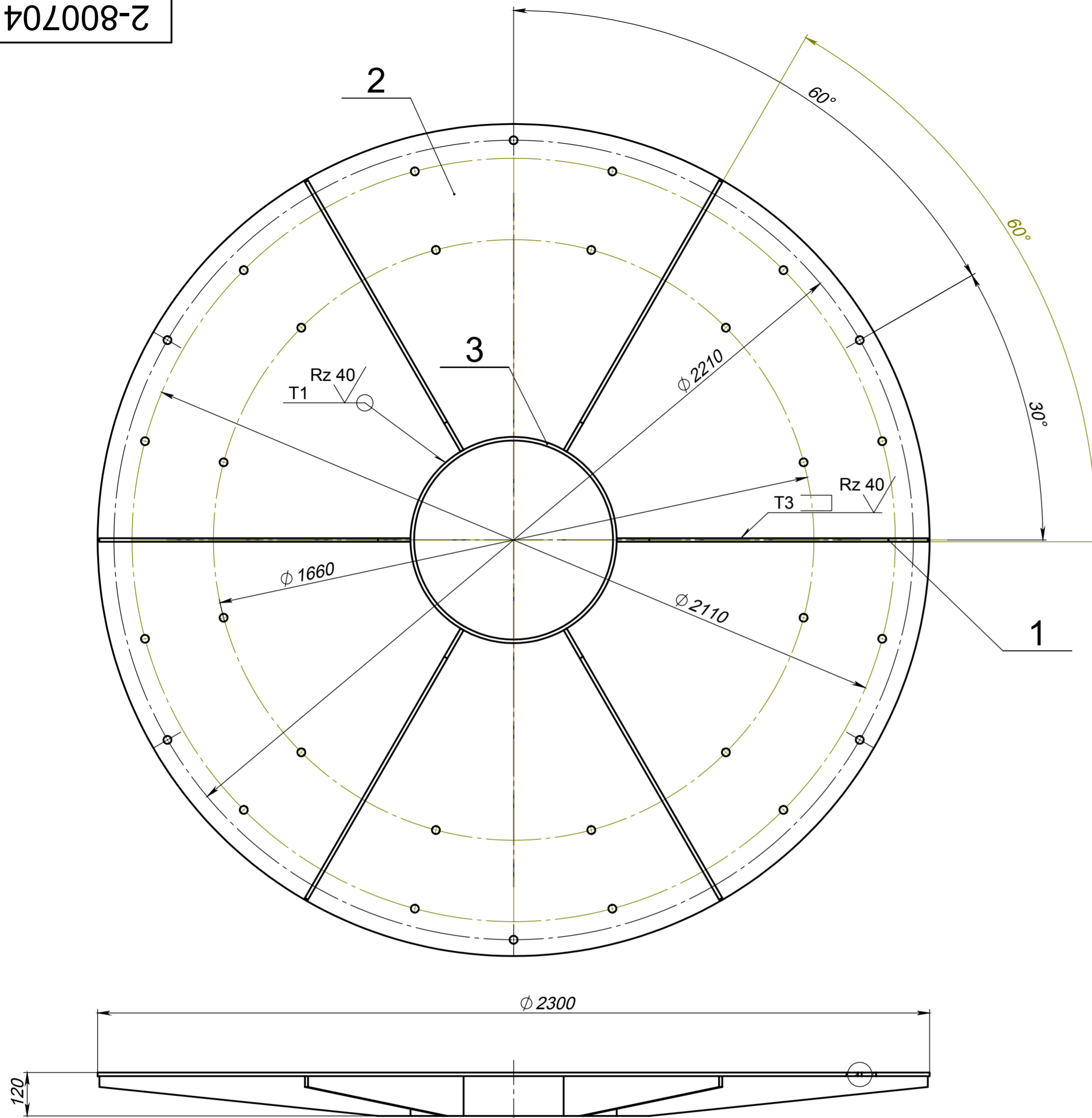


Первичное применение
1-800362

Справочный №
Изм. № дубл.
Подпись и дата
Изм. № дубл.
Подпись и дата
Изм. № дубл.
Подпись и дата



Изометрия

Сварные швы по ГОСТ 14771-70.
Сварка всех швов дуговая в защитном газе проволокой марки АМнЗ ГОСТ 7871-75.

1. Сварные швы по ГОСТ 14771-70. Сварка всех швов дуговая в защитном газе проволокой марки СВ-07Х19Н10Б ГОСТ 2246-70.
2. После сварки стыки швов скруглить, обеспечив плавный переход наплавленного металла к основному. Радиус скругления 2 мм
3. Размеры для справок
4. Неуказанные предельные отклонения размеров Н12, h12, ±IT12/2.

2-800704 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Мастеров				
Пров.	Терещенко				
Т. контр.					
Н. контр.	Терещенко				
Утв.					
Опора в сборе			Лит.	Масса	Масштаб
			И	368.13	1:10
			Лист 1	Листов 2	
			ООО "ЭЛ-технология" +7(496)571-95-68		