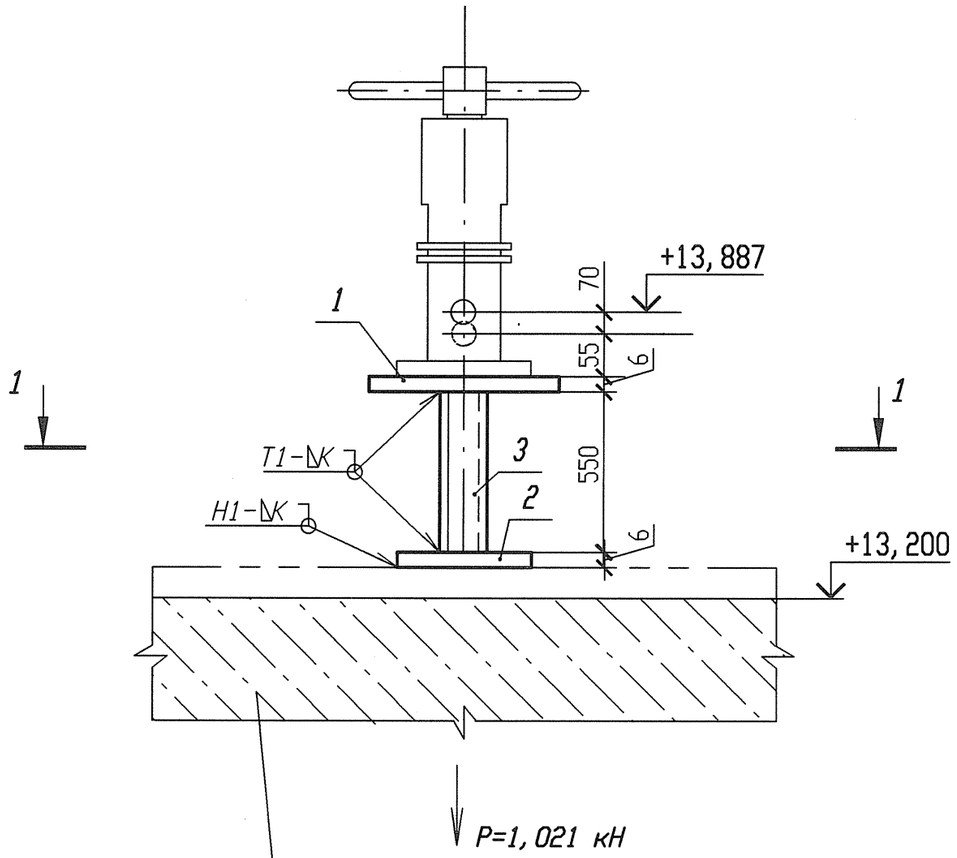
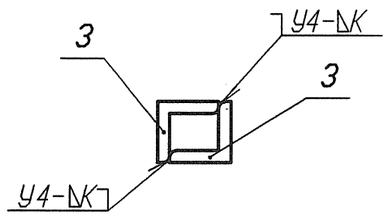


Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри 3ТС20Z07.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х250х250	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	2,9438	2,9438	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х100	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	0,471	0,471	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В-50х50х5 l=550	2	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	2,0735	4,147	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
					Итого:		7,5618

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13 | Подп. и дата | Взам. инв. N

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13
Лист 231

R3.TC10.3012.013.01.00.108

Ростовская АЭС Блок 3

Редкторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2.2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
3ТС20У023

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А3

Формат А3