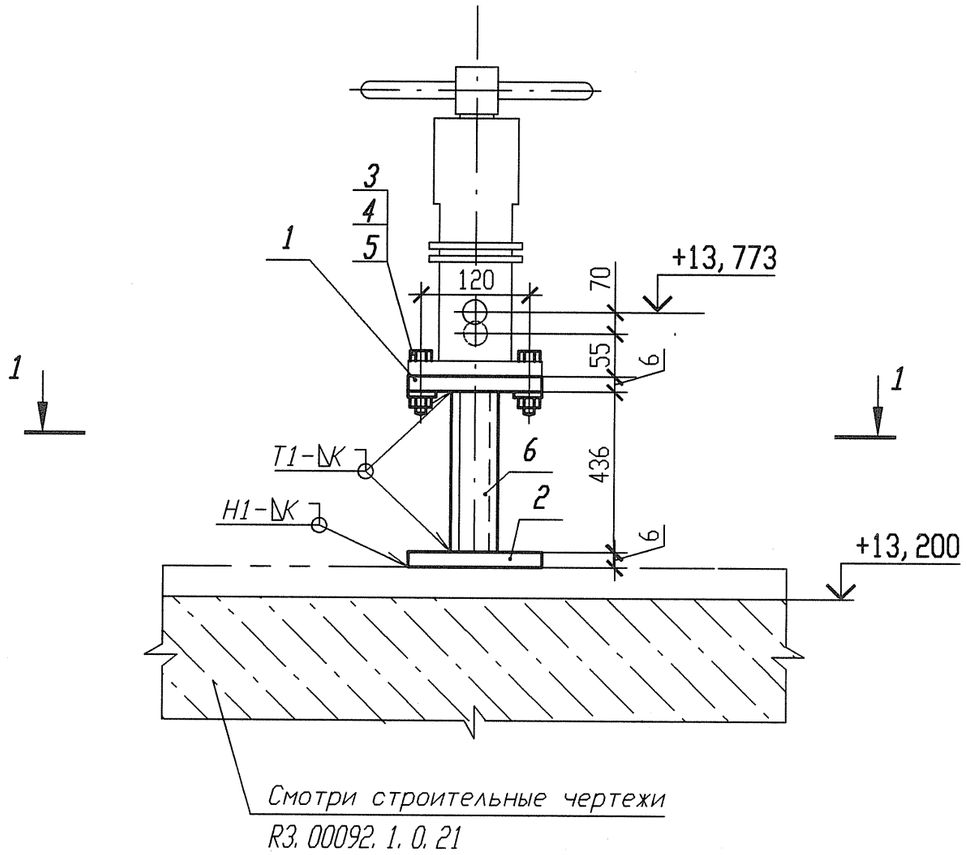
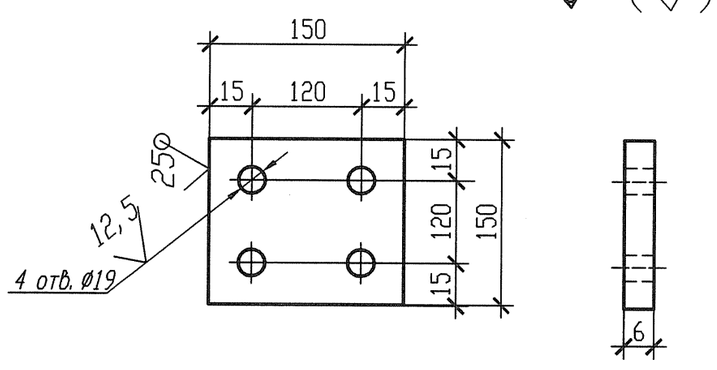
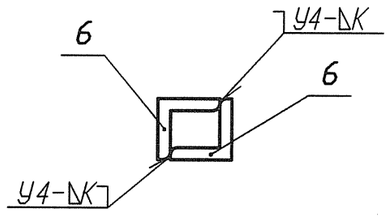


Деталь поз. 1



Разрез 1-1



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х150х150	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	1,0597	1,0597	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х150х150	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	1,0597	1,0597	
3	ГОСТ 10906-78	Шайба 16.02	4	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	0,0299	0,1196	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6дх55.56	4	35 ГОСТ 1050-88	0,1215	0,486	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М16-6Н.5	4	35 ГОСТ 1050-88	0,0376	0,1504	
6	ГОСТ 8509-93	УголокВ 50х50х5 l=436	2	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	1,6437	3,2874	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		6,1628	

1 Привязку опоры смотри 3ТС30Z22.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
3ТС30У048	-0,345	0,190	-2,386	-0,291	-0,692	0,252	0,021	0,040	-0,644	-0,027	0,161	-0,021	0,159	0,133	0,141	0,039	0,094	0,097

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13
Лист 333

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. Гк.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. Гк.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			17.05

R3.TC10.3012.013.01.00.210

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2.2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора неподвижная
3ТС30У048

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | R3.03733.1.0.13

Формат А3