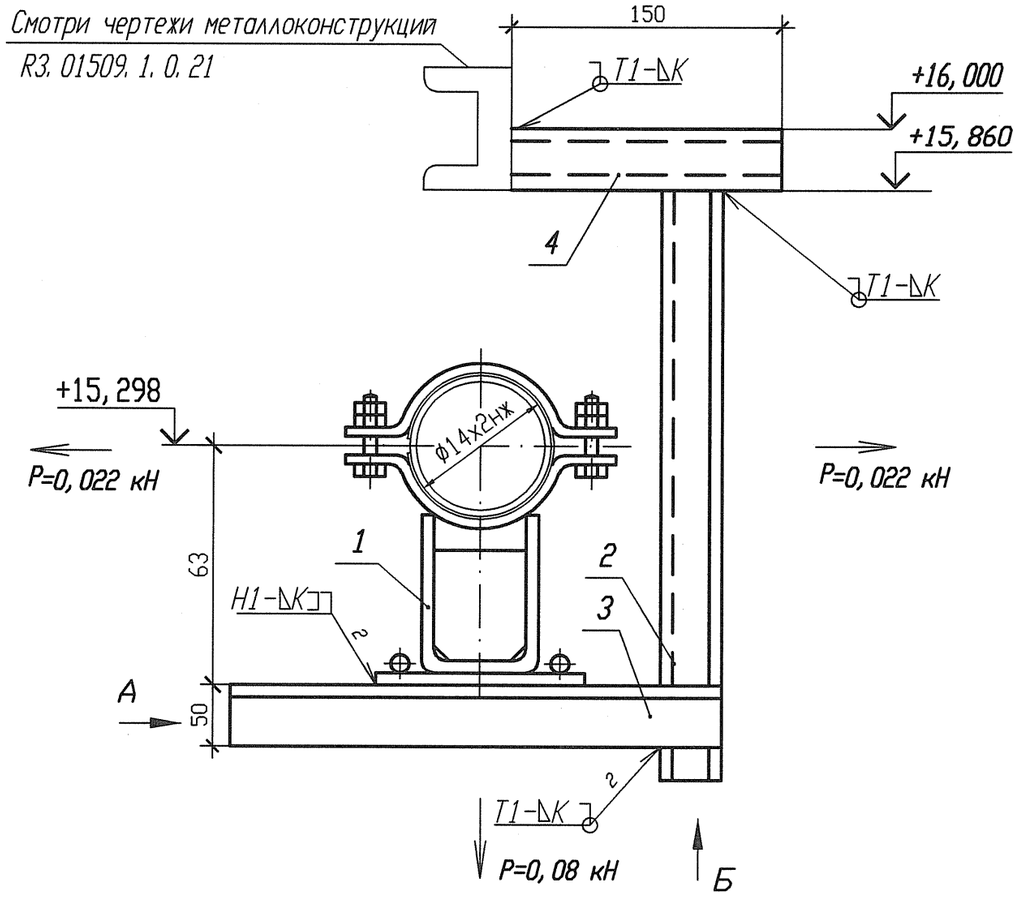
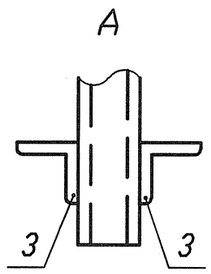
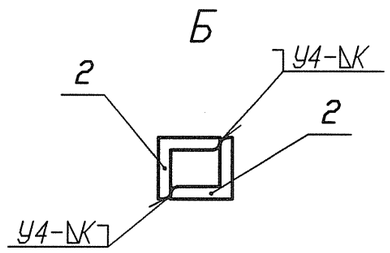






1 Привязку опоры смотри 3ТС20Z17
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-517. 000-23	Опора 14	1	Сборный	1, 4494	1, 4494	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В 40х40х4 l=700	2	Ст 3 пс 2-сп ГОСТ 535-2005	1, 694	3, 388	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В 50х50х5 l=250	2	Ст 3 пс2-сп ГОСТ 535-2005	0, 9425	1, 885	
4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10У l=150	1	Ст 3 пс 2-сп ГОСТ 535-2005	1, 2885	1, 2885	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
Итого:							8, 0109

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 270

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Жубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 147

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы байпасной очистки воды I контура Рр больше 2. 2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая направляющая 3ТС20У062	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | R3. 03733. 1. 0. 13

Формат А3

Формат А3