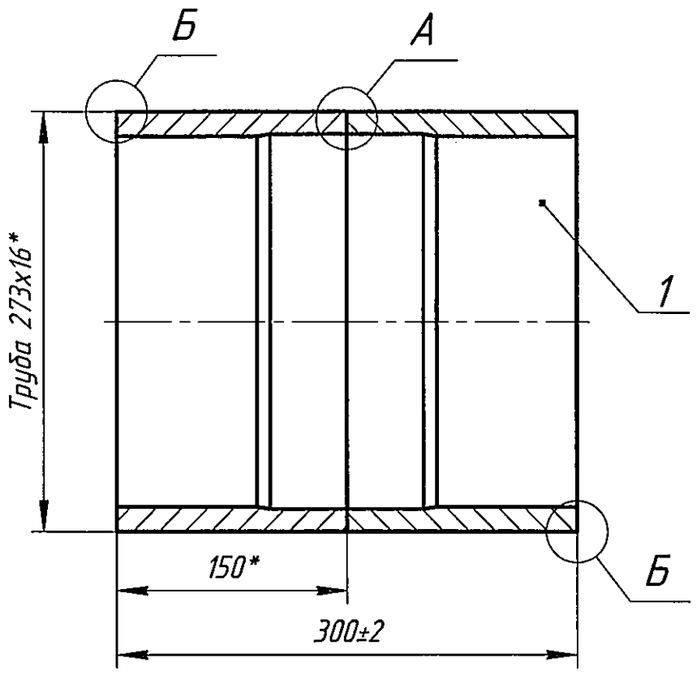


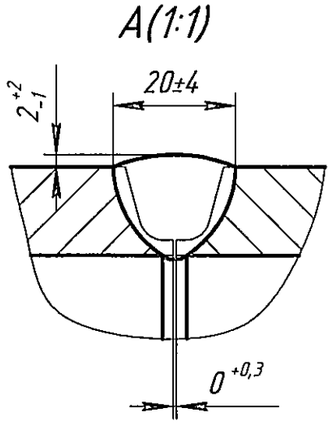


Таблица 1

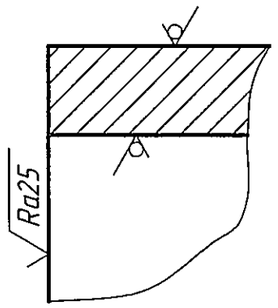
Наименование	Количество
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 20 °С	2
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 300 °С	2
Образец для испытания на статический изгиб при температуре 20 °С	2

1. *Размеры для справок.
2. По выносному элементу А сварка комбинированная : аргонодуговая сварочной проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, ручная дуговая электродами УОНИИ-13/55 ОСТ 5.9224-75, автоматическая под флюсом сварочной проволокой Св-08А-4 ГОСТ 2246-70 и флюсом ФЦ-16.
3. Контроль качества сварного соединения:
   - визуальный осмотр и измерение,
   - радиографический контроль,
   - испытание на статическое растяжение при температуре 20 °С,
   - испытание на статическое растяжение при температуре 300 °С,
   - испытание на статический изгиб при температуре 20 °С.

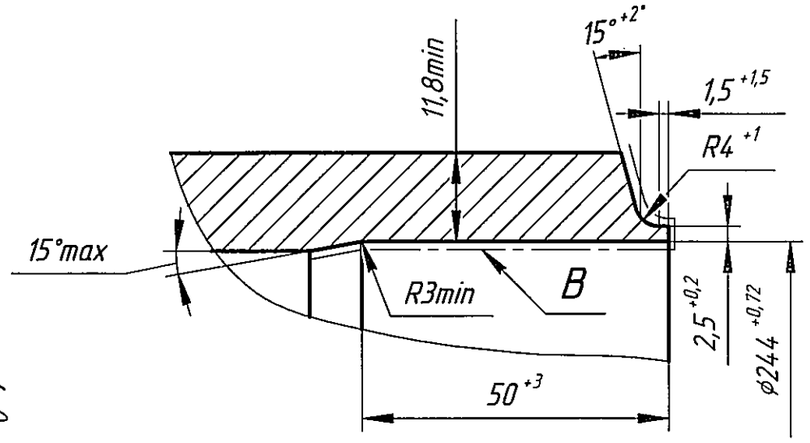
Нормы оценки качества сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89, категория III.
Предел прочности сварного соединения при температуре 20 °С должен быть не менее 402 МПа (41 кгс/мм^2), при температуре 300 °С должен быть не менее 363 МПа (37 кгс/мм^2).
Угол загиба 100°.

4. Шероховатость поверхности В - $\sqrt{Ra12,5}$.
5. Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, клеймо ОТК.

Б(1:1)



Обработка кромки трубы поз.1 под сварку (1:1)



Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОГС	Логинова		09.13
ЦЛИМ	Самойлова		09.13
ЦЛНМК	Легконогих		09.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рублевская		04.09.13
Пров.		Легконогих		04.09.13
Т.контр.		Романов		04.09.13
Нач.отд.		Лазарев		08.09.13
Н.контр.		Бондаренко		05.09.13
Утв.				

91.3148.01.53СБ

Соединение сварное контрольное
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	32,2	1:4
Лист	Листов 1	

ИК "ЭИОМАР"

Копировал

Формат А3

Перв. примен. 91.3148 ч.1
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата 25.09.13
Инв. № подл. 35Р101.3