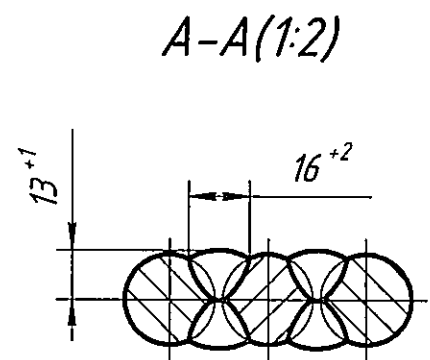
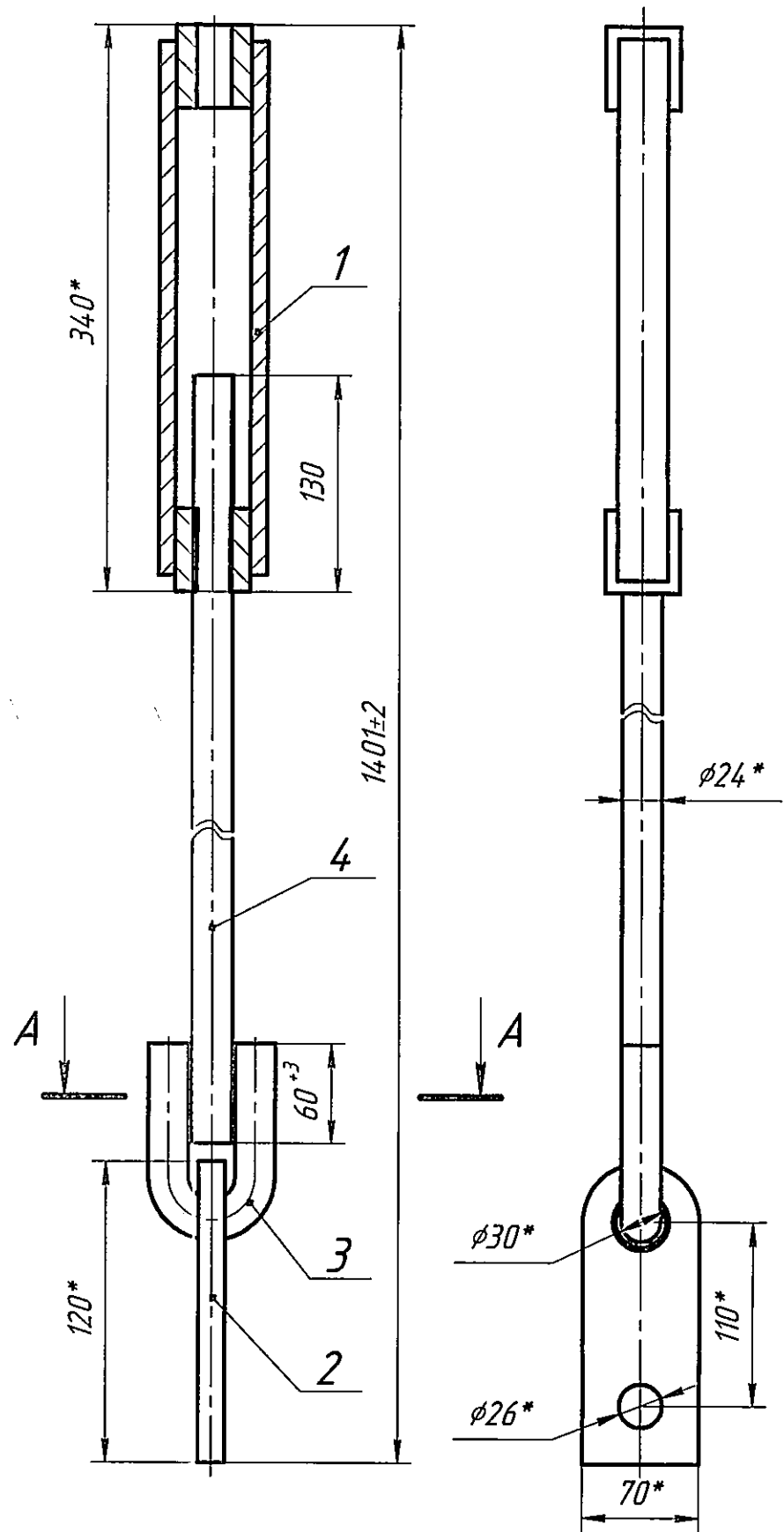


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
358051-3	05.09.13				913148 4.2	91.3148.02.01СБ



- *Размеры для справок.
- Сварка полуавтоматическая швами согласно сечения А-А сварочной проволокой Св-08Г2С. Требования к сварке по ПН АЭ Г-7-009-89. Допускается ручная дуговая электродами УОНИИ-13/55 ОСТ 5.9224-75.
- Контроль качества сварных соединений:
визуальный и измерительный - 100 %;
капиллярный - 10 %.
Класс чувствительности при капиллярном контроле - III по ПН АЭ Г-7-018-89.
Нормы оценки качества сварных соединений по ПН АЭ Г-7-010-89 как для категории IIIc.
- Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
- Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение по чертежу, маркировку дополнительную - ОЗОСТ 108.632.05-80.

					91.3148.02.01СБ								
Согласовано					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга с серьгой и муфтой 03 ОСТ 108.632.05-80	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудлевская	Изм.	05.09.13	И	05.09.13		8,01	1:4	
ОГС	Логина	05.09.13	Проб.	Легконогих									
СДНН	Рожков	05.09.13	Т.контр.	Романов									
			Нач.отд.	Лазарев									
			Н.контр.	Бондаренко			05.09.13			Лист	Листов	1	
			Утв.				05.09.13			ИК "ЗИОМАР"			