

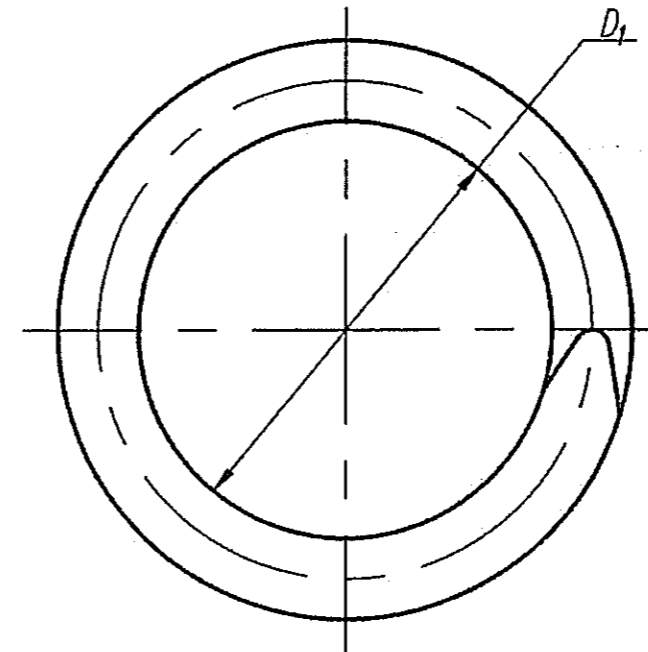
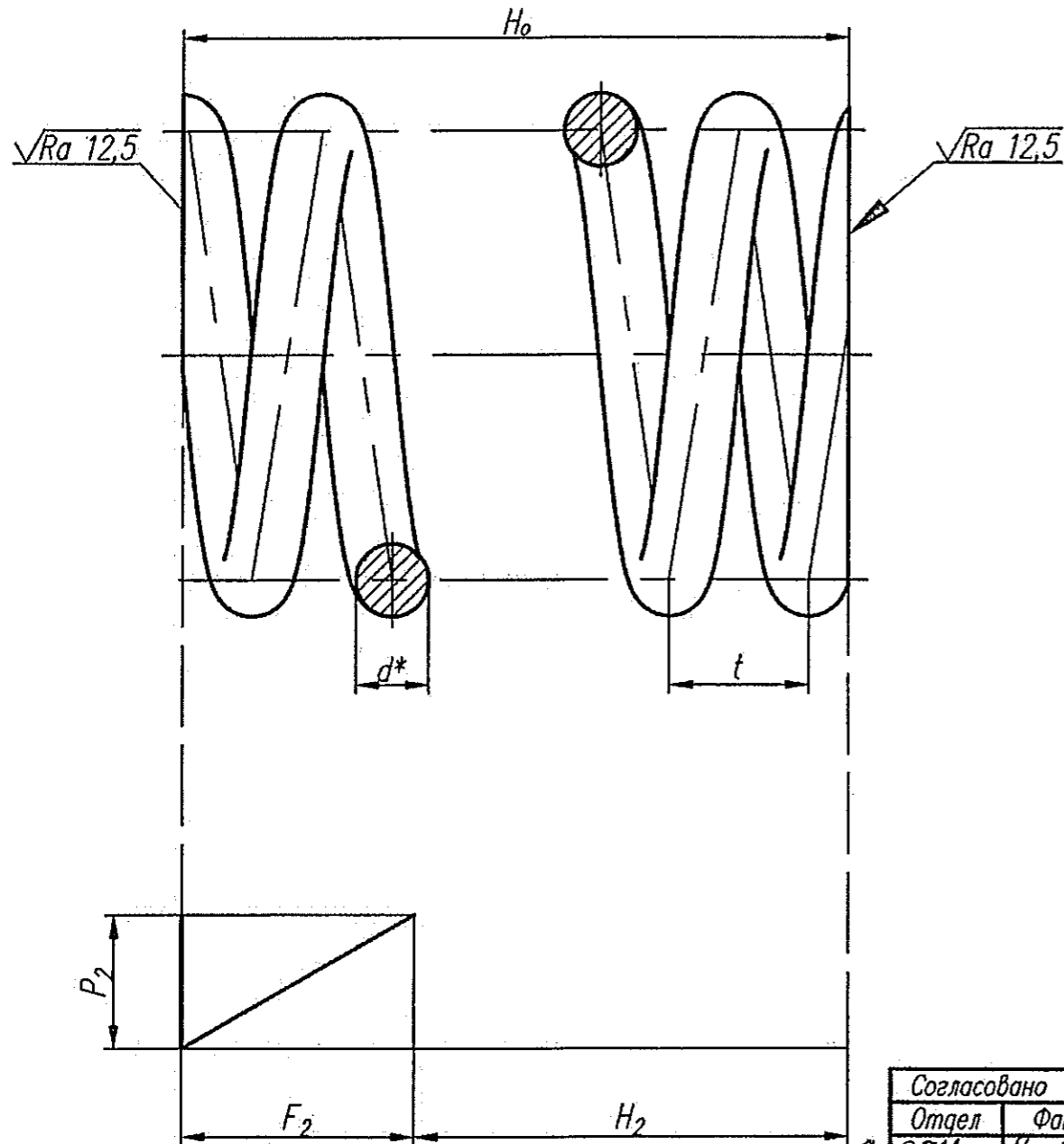
91.3171.01.005

Таблица 1

Размеры в мм

✓(✓)

Обозначение	Обозначение по стандарту	Сила пружины при рабочей деформации $P_2$ , кН (кгс)	Рабочая деформация $F_2$	Диаметр прутка $d$		Внутренний диаметр пружины $D_1$		Шаг навивки $t$	Высота пружины в свободном состоянии $H_0$		Развернутая длина	Число витков		Масса, кг
				Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.		рабочих	полных	
91.3171.01.005	06 ОСТ 108.764.01	16,34 (1666)	70	22	+0,2 -0,5	113	±1,5	42,0	201	+5,5 -1,5	2560	4	6	7,63
91.3171.01.005-01	09 ОСТ 108.764.01	32,60 (3325)	70	32	+0,2 -0,7	138	±2,0	51,0	277	+7,0 -2,0	3490	4,5	6,5	22,02



- \*Размеры для справок
- Геометрия и основные параметры пружины по ОСТ 108.764.01-80.
- Круг должен поставляться в термообработанном состоянии, вид термообработки - отжиг.
- Изготовление по ОСТ 108-18-116-84.
- Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, порядковый номер, величина силы и рабочей деформации, клеймо ОТК, обозначение по стандарту.

Согласовано								91.3171.01.005			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата								
84.01.Мет	Гребенев	Б.Ф.	08.13								
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина		
				Разраб.		Макашкин	Б.Ф.	08.13			
				Пров.		Бочарова	Б.Ф.	08.13			
				Т.контр.		Морозов	Б.Ф.	08.13			
Согласовано									Лит		
				Нач.отд.		Ежов	Б.Ф.	08.13			Масса
				Н.контр.		Жигалов	Б.Ф.	08.13			См табл
				Утв.		Потийко	Б.Ф.	08.13			Масштаб
									Лист		Листов 1
									Б1-11-d ГОСТ 2590-2006		
									60С2А-3А ГОСТ 14959-79		
									ОАО "ИК" ЗИОМАР		

Копировал

формат А3

Перв. примен.

91.3171

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

35844-9 08.08.13