

91.3171.01.01.001

$\sqrt{Ra} 12,5 (\checkmark)$

Справ N°
Перв. примен
91.3171

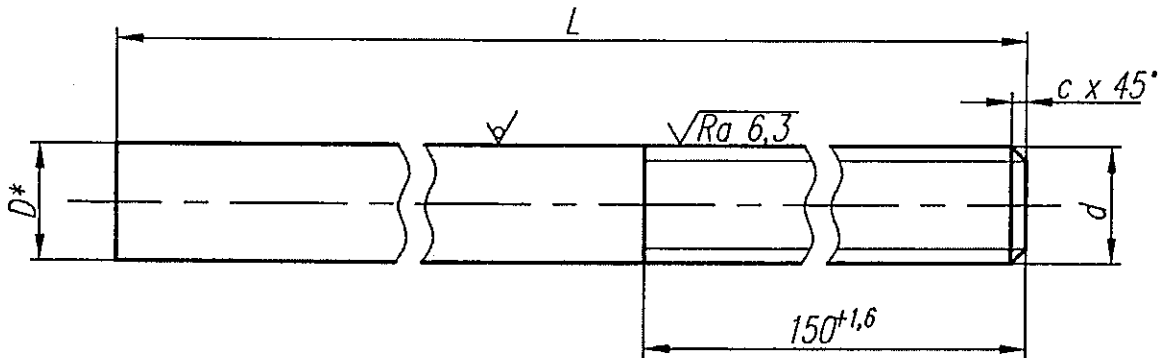


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Обозначение по стандарту	L	D	d	c	Масса, кг
91.3171.01.01.001	3-45 OCT 34-10-739	500	16	M16	2	0,79
91.3171.01.01.001-01	3-56 OCT 34-10-739	600	20	M20	2,5	1,48

- *Размер для справок
- Кривизна тяги должна быть в пределах допуска на прокат.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $\pm IT14/2$.
- В состоянии поставки круг должен быть термообработан. Вид термообработки - нормализация.
- Резьба по ГОСТ 8724-2002 и 9150-2002 с полем допуска 8g ГОСТ 16093-2004, сбег резьбы по ГОСТ 10549-80.
- Технические требования по OCT 108.275.50-80.
- Маркировать и клеймить на бирке для партии изделий ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клеймо ОТК, обозначение по стандарту.

Согласовано

Отдел	Фамилия	Подп.	Дата

Согласовано

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Макашкин		08.13
Пров.		Бочарова		08.13
Т. контр.		Морозов		08.13
Нач. отд.		Ехов		08.13
Н. контр.		Жигалов		08.13
Утв.		Потийко		08.13

91.3171.01.01.001

Тяга

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

В1-И-Д ГОСТ 2590-2006
20-2ГП-М1-ГС-10 ГОСТ 1050-88

ОАО "ИК" ЗИОМАР