

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество
«Научно-исследовательский и проектно-конструкторский
институт энергетических технологий
«АТОМПРОЕКТ»
(АО «АТОМПРОЕКТ»)

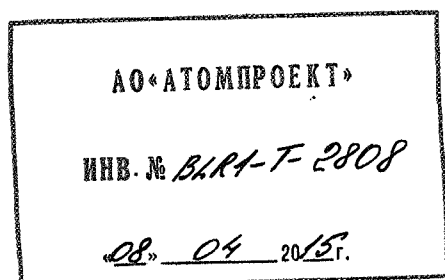


БЕЛОРУССКАЯ АЭС
ЭНЕРГОБЛОКИ №1 и №2
ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на системы обеспечения жизнедеятельности персонала

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001

Изм. 3 03.2015

Данный документ не подлежит передаче третьим лицам, кроме как для выполнения работ по
сооружению объекта, указанного в настоящей документации



2015

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»

Акционерное общество
«Научно-исследовательский и проектно-конструкторский
институт энергетических технологий
«АТОМПРОЕКТ»
(АО «АТОМПРОЕКТ»)



СОГЛАСОВАНО
ОАО «НИАЭП»

*письмом №40-40-4/6818
от 24.02.2015г.*

БЕЛОРУССКАЯ АЭС
ЭНЕРГОБЛОКИ №1 и №2
ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на системы обеспечения жизнедеятельности персонала

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001

Изм. 3 03.2015

Главный инженер отделения
технологии ВВЭР

А.В. Молчанов

Главный инженер проекта

П.Н. Безруков

2015

Продолжение на следующем листе

Продолжение титульного листа
БЕЛОРУССКАЯ АЭС
ЭНЕРГОБЛОКИ №1 и №2
ИСХОДНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на системы обеспечения жизнедеятельности персонала
BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001
Изм. 3 03.2015

Нормоконтроль

 Е.Н. Архипецкая

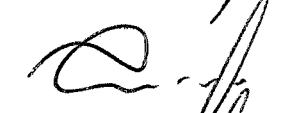
Начальник ОВО

 Л.П. Бейдина

Главный специалист ТО

 М.А. Карасева

Начальник УПСА

 С.В. Клейменов

Начальник ЭТУ-3

 П.К. Новиков

Начальник ОУЗО

 В.Е. Михеев

Начальник отдела метрологии -
Главный метролог

 Е.Н. Гудков

Ведущий специалист ОВО по
вентиляционному
оборудованию

 В.Н. Веселова

Проверил

 О.В. Кадулина

Разработал

 О.А. Иванова

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

АННОТАЦИЯ

1

При корректировке заменено наименование организации в связи с реорганизацией
ОАО «СПБАЭП» путем присоединения к ОАО «Главной институт «ВНИПИЭТ».

3

При корректировке изменено наименование организации.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	3
---------------------------------------	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

СОДЕРЖАНИЕ

0 Общие условия	6
0.1 Область распространения.....	6
0.2 Техническое обоснование разработки	6
0.3 Коды обозначения.....	6
1 Технические требования	7
1.1 Нормативные требования.....	7
1.1.1 Нормативно-техническая документация	7
1.1.2 Классификация по безопасности и сейсмостойкости.....	8
1.2 Основные параметры и характеристики	8
1.2.1 Технические данные	8
1.2.2 Режимы работы	8
1.2.3 Требования к конструкции.....	9
1.2.3.1 Общие требования к конструкции.....	9
1.2.3.2 Отдельные требования к элементам систем обеспечения жизнедеятельности персонала	11
1.2.3.2.1 Вентилятор.....	11
1.2.3.2.2 Фильтр.....	12
1.2.3.2.3 Воздухонагреватель электрический	12
1.2.3.2.4 Арматура	13
1.2.3.2.5 Электродвигатели	13
1.2.3.2.6 Электроприводы.....	14
1.2.3.2.7 Прочие детали	16
1.2.3.3 Опоры	16
1.2.4 Требования к надежности	16
1.2.5 Изготовление	17
1.2.5.1 Общие требования к изготовлению	17
1.2.5.2 Сварка.....	18
1.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.....	19
1.4 Комплектность	20
1.5 Маркировка.....	23
1.6 Упаковка	24
2 Требования безопасности и охраны окружающей среды	25
3 Правила приемки.....	25
4 Методы контроля	25
5 Транспортировка и хранение	26
6 Указания по эксплуатации	27
7 Гарантии Поставщика.....	27
8 Обеспечение качества.....	28
9 Стадии разработки и комплектность документации	28

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&&.051.MD.0001_&=3

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	4
--	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

10 Требования к конструкторской документации и информации	29
10.1 Требования к техническому заданию	29
10.2 Требования к конструкторской документации	30
10.3 Требования к информации, представляемой в ООБ.....	32
10.4 Требования по документации для ремонта	34
11 Требования к исходным данным для выполнения проекта АЭС	34
11.1 Требования к исходным данным для рабочего проектирования	34
Приложение А (обязательное) Перечень, параметры и технические характеристики систем обеспечения жизнедеятельности персонала	37
Приложение Б (справочное) Применяемые нормативные документы	44
Приложение В (обязательное) Габаритные чертежи оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала.....	47
Приложение Г (обязательное) Спектры отклика на отметке расположения оборудования при внешних динамических воздействиях	48
Приложение Д (справочное) Параметры перемещаемых сред.....	49
Приложение Е (справочное) Требования к контролю качества	50
Приложение Ж (обязательное) Параметры окружающей среды	54
Перечень принятых сокращений	55
Лист регистрации изменений	57

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	5
---------------------------------------	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

0 ОБЩИЕ УСЛОВИЯ

0.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

0.1.1 Настоящие исходные технические требования определяют требования к разработке, материалам, изготовлению, обеспечению и контролю качества и поставке систем обеспечения жизнедеятельности персонала для Белорусской АЭС (БелАЭС), включающей в себя энергоблоки №1 и №2.

0.1.2 Генеральным проектировщиком и генеральным подрядчиком Белорусской АЭС является Открытое акционерное общество Нижегородская инжиниринговая компания «АТОМЭНЕРГОПРОЕКТ» (ОАО «НИАЭП»), Нижний Новгород, Российская Федерация.

АО «АТОМПРОЕКТ» является субподрядчиком на проведение проектных работ в соответствии с Договором 3122/BLR1 от 18.10.2012 и Проектировщиком основных зданий и сооружений.

0.1.3 Заказчиком является Государственное учреждение "Дирекция строительства атомной электростанции (ГУ "ДСАЭ") Республика Беларусь и его законные правопреемники.

0.1.4 Настоящие исходные технические требования используются для проведения конкурсного отбора Поставщиков оборудования, удовлетворяющего настоящим техническим требованиям.

0.1.5 Настоящие исходные технические требования не распространяются на технические характеристики и объемы поставок оборудования, комплектно поставляемого в составе Реакторной установки, Турбо-генераторной установки, а также комплексных проектов, использованных в проекте на площадке (Белорусская АЭС) (дизель-генераторные установки, объединенный газовый корпус, комплекс сооружений масла и дизельного топлива, мастерские зоны свободного доступа, пуско-резервная электрокотельная, очистные сооружения бытовых сточных вод зоны свободного и контролируемого доступа, внеплощадочные сети водоснабжения, отверждения жидких радиоактивных отходов).

0.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ

0.2.1 Требования к продукции определяются необходимостью создания АС, соответствующей современным требованиям безопасности и конкурентоспособности по техническим, экономическим и эксплуатационным показателям.

0.2.2 В РФ существуют освоенные промышленностью аналоги оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала. Для Белорусской АЭС прототипом является оборудование, примененное в референтном проекте Балтийской АЭС.

0.3 КОДЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ

0.3.1 Коды обозначений оборудования по системе KKS (Kraftwerk Kennzeichen System) в соответствии с требованием Заказчика (СТО СМК-ПКФ-014.3.2-12) должны использоваться на всех этапах поставки и во всей документации. Код обозначения каждой единицы оборудования без привязки к блоку указан в приложении А. Код обозначения оборудования должен иметь перед указанным кодом цифру 10 для первого блока, цифру 20 для второго блока, 00 для общестанционного оборудования (например: 10SAC11, 20SAC11 и 00SAC11).

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	6
--------------------------------------	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1.1 НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1.1.1.1 Разработка, изготовление и поставка компонентов и систем обеспечения жизнедеятельности персонала, важных для безопасности, в целом, а также поставка оборудования, должны осуществляться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов, включающих в себя федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии, руководства по безопасности, руководящие документы, другие нормы и правила, в том числе, вошедшие в «Перечень основных нормативных правовых актов и нормативных документов, относящихся к сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору», государственные стандарты, утвержденные в установленном порядке, решения органа управления использованием атомной энергии и органов государственного регулирования безопасности в области использования атомной энергии, нормы и рекомендации МАГАТЭ в соответствии с ТЗ на Белорусскую АЭС, далее НД. Обязательными, применительно к оборудованию в объеме настоящих исходных технических требований и связанным с ним процессом разработки, изготовления и поставки являются так же требования НД, приведенные по тексту настоящих исходных технических требований.

Основные нормативные документы, действующие в Российской Федерации, ссылки на которые приведены по тексту настоящих исходных технических требований, приведены в приложении Б (справочно).

1.1.1.2 В случае поставки оборудования, важного для безопасности (т.е. отнесенного к классу безопасности 3 в соответствии с НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97), применение тех или иных НД к оборудованию и связанным с ним процессом разработки, изготовления и поставки должно быть подтверждено органом государственного регулирования безопасности Республики Беларусь. Подтверждение применения НД осуществляется, как правило, в следующих формах:

- согласованием или утверждением органом государственного регулирования безопасности Республики Беларусь применения НД для конкретной разработки, изготовления, поставки;
- включением в перечень НД документов из «Перечня нормативных правовых актов и нормативных документов, относящихся к сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору»;
- при лицензировании деятельности, связанной с разработкой, изготовлением и поставкой оборудования посредством включения НД в комплект документов в составе заявки на получение соответствующей лицензии. Выдача лицензии в этом случае означает подтверждение допустимости применения указанных НД в разрешенной деятельности.

1.1.1.3 Для систем обеспечения жизнедеятельности персонала, не влияющих на безопасность и не подведомственных нормативной документации в области использования атомной энергии, используются общепромышленные правила и нормы, государственные стандарты, руководящие документы и пр. Отдельные требования настоящих исходных технических требований для таких систем обеспечения жизнедеятельности могут быть снижены по согласованию с Проектировщиком основных зданий и сооружений и Генеральным проектировщиком.

1

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	7
--------------------------------------	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.1.1.4 Поставщик (Изготовитель) должен провести анализ настоящих ИТТ, других документов на поставку, действующих нормативных документов и практики своей деятельности, разработать и представить в составе информации, передаваемой вместе с коммерческим предложением, перечень НД, выполнение которых будет обеспечено Поставщиком (Изготовителем) при осуществлении разработки, изготовления и поставки оборудования.

1.1.2 КЛАССИФИКАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И СЕЙСМОСТОЙКОСТИ

1.1.2.1 Класс безопасности систем обеспечения жизнедеятельности персонала, установленный в соответствии с НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97), группа, установленная в соответствии с ПНАЭ Г-7-008-89 указаны в приложении А.

1.1.2.2 Категория сейсмостойкости систем обеспечения жизнедеятельности персонала в соответствии с НП-031-01 указана в приложении А. Уровень сейсмических воздействий для площадки расположения АС при максимальном расчетном землетрясении (МРЗ) составляет 7 баллов по шкале MSK-64 (максимальное горизонтальное ускорение на свободной поверхности грунта 0,12 g), а при проектном землетрясении (ПЗ) - 6 баллов.

1.2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.2.1.1 Назначение, перечень, технические характеристики и расположение систем обеспечения жизнедеятельности персонала приведены в приложении А.

1.2.1.2 Габаритные размеры оборудования не должны превышать указанных в приложении А.

1.2.2 РЕЖИМЫ РАБОТЫ

1.2.2.1 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны сохранять работоспособность при следующих условиях:

- нормальная эксплуатация (НЭ);
- нарушение нормальной эксплуатации (ННЭ);
- сочетание нагрузок нормальной эксплуатации с нагрузками от сейсмических воздействий силой до ПЗ включительно (НЭ + ПЗ);
- сочетание нагрузок нарушения нормальной эксплуатации с нагрузками от сейсмических воздействий силой до ПЗ включительно (ННЭ + ПЗ).
- Кроме того, системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны сохранять прочность, герметичность и способность выполнять функции, связанные с обеспечением безопасности, при следующих условиях:
 - проектные аварии (ПА);
 - сочетание нагрузок нормальной эксплуатации с нагрузками от сейсмических воздействий силой до МРЗ включительно (НЭ + МРЗ);
 - сочетание нагрузок нарушений нормальной эксплуатации с нагрузками от сейсмических воздействий силой до МРЗ включительно (ННЭ + МРЗ);
 - сочетание нагрузок нормальной эксплуатации с нагрузками от падения самолета (ПС)(НЭ + ПС);
 - сочетание нагрузок нормальной эксплуатации с нагрузками от воздушной ударной волны (ВУВ)(НЭ + ВУВ).

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	8
--------------------------------------	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

2

Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны сохранять работоспособность при следующих аварийных отклонениях частоты питающей сети:

- 50,5 – 51,0 Гц – не более 3 мин в каждом отдельном случае и не более 500 мин за весь срок службы;
- 49,0 – 48,0 Гц – не более 5 мин в каждом отдельном случае и не более 750 мин за весь срок службы;
- 48,0 – 47,0 Гц – не более 1 мин в каждом отдельном случае и не более 180 мин за весь срок службы;
- 47,0 – 46,0 Гц – не более 10 с в каждом отдельном случае и не более 30 мин за весь срок службы.

1.2.2.2 Предварительные расчетные спектры отклика при МРЗ на отметке установки оборудования, на которые должна быть произведена его проверка, приведены в приложении Г.

Спектры отклика, приведенные для МРЗ, для ПЗ должны быть приняты с коэффициентом 0,5.

1.2.2.3 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала с очисткой наружного воздуха от радиоактивных аэрозолей, йода, дымовых газов, токсических веществ должны сохранять прочность, герметичность и выполнять свои функции при аварийном загрязнении наружного воздуха.

1.2.3 ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ

1.2.3.1 Общие требования к конструкции

1.2.3.1.1 Предлагаемое оборудование должно быть референтным. При необходимости доработки оборудования до требований специального исполнения, проектирование систем обеспечения жизнедеятельности персонала должно основываться на данных уже проверенной конструкции с использованием положительного опыта изготовления и эксплуатации в подобных условиях.

1.2.3.1.2 Габариты оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала, предлагаемого заводами-изготовителями, не должны превышать размеров оборудования, приведенных в графе 15 приложения А

1.2.3.1.3 Системы жизнеобеспечения должны воспринимать без разрушения и нарушения герметичности:

- воздействие параметров рабочей среды;
- усилие, возникающее в результате сейсмического воздействия.

Прочностная характеристика должна быть обоснована прочностными расчетами и обеспечивать безопасную работу систем жизнеобеспечения в течение назначенного срока службы.

1.2.3.1.4 В основании проектных расчетов и расчетов на прочность должны лежать соответствующие российские или международные стандарты, приемлемые для рассматриваемых систем. Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны выдерживать все режимы нормальной эксплуатации, а также испытательные и аварийные режимы. Если при изготовлении и транспортировке систем их элементы подвергаются нагрузкам большим, чем нагрузки при эксплуатации и испытаниях, то эти нагрузки должны учитываться при разработке систем обеспечения жизнедеятельности персонала.

1.2.3.1.5 Должны быть предусмотрены штуцеры КИП до и после каждой ступени очистки, воздухонагревателя, и перед вентилятором.

Должны быть предусмотрены средства контроля параметров в соответствии с требованиями нормативной документации.

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	9
---------------------------------------	--	---

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.3.1.6 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны иметь в своем составе фильтры для очистки дымовых газов и токсических веществ.

Общее количество ступеней очистки в установке определяет изготовитель фильтров в соответствии с назначением систем по пунктам 1.4.5 и 1.2.1.1, настоящих исходных технических требований.

1.2.3.1.7 Элементы систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны герметично соединяться между собой. Способ соединения составных частей установок – фланцевый на болтах. Способ герметизации стыков составных частей - с помощью прокладок и герметика.

1.2.3.1.8 Составные части установок должны иметь опорную конструкцию для крепления к строительной части здания с учетом нагрузок от сейсмического воздействия.

1.2.3.1.9 Должна быть обеспечена возможность дезактивации внутренних и наружных поверхностей дезактивирующими растворами. Для дезактивации поверхностей из нержавеющей и углеродистых сталей при наличии слабофиксированных загрязнений используется 1 % раствор СФ-3К. Состав препарата: 5 г/л щавелевой кислоты плюс 3,5 г/л гексаметафосфата натрия плюс 1,5 г/л сульфонол.

При наличии сильнофиксированных загрязнений для дезактивации поверхностей из нержавеющей сталей используются следующие рецептуры:

- 1) 20 - 30 г/л азотной кислоты плюс 3 - 5 г/л щавелевой кислоты или;
- 2) 30 - 50 г/л азотной кислоты плюс 3 - 5 г/л щавелевой кислоты плюс 5 - 15 г/л перекиси водорода или;
- 3) 1 г/л азотной кислоты плюс 50 г/л щавелевой кислоты плюс 5 г/л гексаметафосфата натрия.

Поверхности из углеродистой стали, покрытые полимерными красками или эмалями, дезактивируются раствором: 20 – 30 г/л азотной кислоты плюс 3 - 5 г/л щавелевой кислоты.

Температура дезактивирующих растворов - до 40°С.

Глубина ориентировочного суммарного съема металла от дезактивации за срок службы составляет не более 0,1 мм. Конструкция установок должна обеспечивать отсутствие мест, способствующих накоплению продуктов коррозии, загрязнений, возможность дезактивации внутренних и наружных поверхностей дезактивирующими растворами.

1.2.3.1.10 Конструкция установок должна обеспечивать возможность проведения ремонта с заменой, при необходимости, отдельных деталей и узлов в период проведения их технического обслуживания в условиях эксплуатации АЭС. Элементы систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны иметь специальные детали для строповки. Все винты, гайки и другие крепежные материалы должны быть изготовлены в метрической системе (по возможности должны использоваться стандартные болты и гайки). Трудозатраты, связанные с выполнением ремонтно-профилактических работ, должны быть, по возможности, сокращены.

1.2.3.1.11 Материалы, применяемые для изготовления корпусов составных частей системы жизнеобеспечения, должны быть пожаробезопасными (не поддерживать горение).

1.2.3.1.12 При выборе комплектующего оборудования, приборов и материалов (или при выдаче заявок, в случае необходимости) Разработчик оборудования должен учитывать данные и требования, приведенные в настоящих исходных технических требованиях.

1.2.3.1.13 В техническом проекте оборудования должны быть разработаны технические требования по выводу оборудования из эксплуатации с учетом основных технических особенностей демонтажа оборудования после прекращения эксплуатации.

1.2.3.1.14 При разработке документации на системы обеспечения жизнедеятельности персонала должна быть обеспечена, насколько это экономически целесообразно и технически возможно, унификация установок, их узлов и деталей с аналогичным оборудованием.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	10
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.3.1.15 В конструкции систем обеспечения жизнедеятельности персонала, в случае необходимости, должны предусматриваться встроенные устройства контроля технического состояния, а также применение внешних средств технического диагностирования.

1.2.3.1.16 Конструктивное выполнение систем обеспечения жизнедеятельности персонала, включая устройства сопряжения со средствами диагностирования, должно обеспечивать доступность для размещения внешних средств технической диагностики, их легкосоединяемость и легкоъемность.

1.2.3.1.17 Эксплуатационная документация должна содержать указание о диагностических признаках и параметрах, а также режим работы оборудования для определения технического состояния.

1.2.3.1.18 Все поверхности установок должны быть защищены антикоррозионным покрытием. Срок действия антикоррозионной защиты - весь срок службы систем обеспечения жизнедеятельности персонала. Антикоррозионное покрытие не должно смываться дезактивирующим раствором.

1.2.3.1.19 Конструкция установок и комплектующего оборудования должна обеспечивать техническую и пожарную безопасность при их монтаже, эксплуатации, обслуживании и ремонте в течение всего срока службы.

1.2.3.1.20 Применяемые в конструкции оборудования материалы не должны быть опасными и вредными. Недопустимо использование материалов, не прошедших гигиеническую проверку в установленном порядке. Движущиеся части оборудования, если они являются источником опасности, должны быть ограждены или снабжены другими средствами защиты.

1.2.3.1.21 Должно быть предусмотрено устройство для аварийного отключения электрического воздушонагревателя.

1.2.3.1.22 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны быть проверены на патентную чистоту.

1.2.3.1.23 Требования, предъявляемые к средствам измерения и контроля, а также испытательному оборудованию, должны быть изложены в программах и методиках испытаний.

1.2.3.1.24 Должна быть предусмотрена возможность контроля плотного прилегания фильтровального элемента к корпусу, если этого требует конструкция фильтра.

1.2.3.1.25 Поставщику (Изготовителю) необходимо учитывать, что системы обеспечения жизнедеятельности персонала на площадке АЭС будут проходить входной контроль, и все обнаруженные дефекты должны устраняться силами Поставщика (Изготовителя). Следует предусмотреть возможность контроля основного материала и сварных швов неразрушающими методами в период эксплуатации.

1.2.3.1.26 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны быть ремонтнопригодными и обслуживаемыми по месту.

1.2.3.1.27 Необходимость и объемы капитального ремонта должны быть обоснованы в конструкторской документации. Межремонтный период должен быть не менее 12 лет.

1.2.3.2 Отдельные требования к элементам систем обеспечения жизнедеятельности персонала

1.2.3.2.1 Вентилятор

1.2.3.2.1.1 Аэродинамические расчеты выполняются таким образом, чтобы номинальная рабочая точка находилась в зоне максимального КПД.

1.2.3.2.1.2 Конструкция валовых соединений должна допускать возможность обратного вращения без какой-либо опасности для разбалтывания (расслабления) соединений.

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	11
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.3.2.1.3 Должна иметься возможность пуска и останова вентагрегата в любом рабочем режиме без всяких особых мер предосторожности.

1.2.3.2.1.4 Параметры вибрации на рабочих местах не должны превышать значений, установленных в гигиенических нормах Поставщика (Изготовителя) и должны быть внесены в паспорт вентилятора.

1.2.3.2.2 Фильтр

1.2.3.2.2.1 Степень очистки воздуха:

- по аэрозолям не менее 99,99 %:
 - 1) грубая очистка аэрозолей диаметром до 2,0 мкм;
 - 2) тонкая очистка и для наименее проникающих аэрозольных частиц диаметром от 0,3 мкм;
- по молекулярному йоду не менее 99,9 %;
- по органическим соединениям йода не менее 99 %;
- по дымовым газам (воздух, с содержанием твердых продуктов горения, с размерами частиц 0,2 – 0,3 мкм) и токсическим веществам (концентрация не нормируется) не менее 90 %.

1.2.3.2.2.2 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны обеспечивать очистку дымовых газов с температурой до 50°C.

1.2.3.2.2.3 В условиях хранения и эксплуатации материалы, из которых изготавливается фильтр, не должны обладать свойством самовозгорания.

1.2.3.2.2.4 Поставщик (Изготовитель) должен предоставить список вредных веществ, выделяющихся при разложении неметаллических материалов, примененных в фильтре при пожаре или сжигании фильтрующего материала.

1.2.3.2.2.5 При эксплуатации фильтра, на фильтрующем материале накапливаются вещества, создающие радиационную опасность. Поставщиком (Изготовителем) должны быть разработаны инструкции по технике безопасности.

1.2.3.2.2.6 Фильтры и соответствующие устройства (приспособления) должны быть выполнены таким образом, чтобы при замене фильтровальных элементов было надежно исключено загрязнение воздуха, а также поверхностей помещения и оборудования радиоактивными веществами. Поставщиком (Изготовителем) должна быть представлена технология выгрузки фильтровальных элементов с учетом требований к радиационной безопасности персонала. Должны быть разработаны дополнительные приспособления/упаковки, обеспечивающие безопасную транспортировку фильтрующих элементов в пределах АЭС с соблюдением норм и требований радиационной безопасности.

1.2.3.2.3 Воздухонагреватель электрический

1.2.3.2.3.1 Установка электронагревательного элемента в корпусе должна предусматривать крепление его через тепло-электроизоляционный материал.

1.2.3.2.3.2 Электронагреватели должны быть в трехфазном исполнении. Номинальное напряжение электронагревателя - 380 В. Питание осуществляется от сети с глухозаземленной нейтралью с системой TN-S по ПУЭ с частотой 50 Гц.

При мощности электронагревателя 1 кВт и менее нагреватель может быть выполнен в однофазном исполнении на напряжение 220 В.

1.2.3.2.3.3 Возможные отклонения напряжения питающей сети плюс/минус 10 % от номинального значения.

1.2.3.2.3.4 На силовом клеммнике должна быть предусмотрена клемма для подключения защитного проводника РЕ в составе питающего кабеля.

1.2.3.2.3.5 Конструкция должна обеспечивать электрическую и пожарную безопасность.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	12
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.3.2.3.6 Конструкция электрических воздухонагревателей должна предусматривать возможность контроля и обеспечивать регулирование температуры выходящего воздуха путем ступенчатого изменения мощности электронагревателя, аварийное отключение электрических воздухонагревателей.

1.2.3.2.3.7 Классификация по безопасности и сейсмостойкости электронагревателей должна полностью соответствовать классификации установки в соответствии с пунктом 1.1.2. Электронагреватели должны выполнять свои функции при условиях и воздействиях, указанных в пункте 1.2.2.

1.2.3.2.3.8 Электронагреватели должны полностью соответствовать требованиям, предъявляемым к установке в части климатического исполнения, стойкости к дезактивирующим растворам при необходимости наружной дезактивации, а также требованиям по транспортированию и хранению.

1.2.3.2.3.9 Степень защиты электронагревателей не ниже IP44 по ГОСТ 14254, вводного устройства не ниже IP55.

1.2.3.2.3.10 Вводное устройство должно быть согласовано с типом, числом и наружным диаметром подводимых кабелей.

1.2.3.2.3.11 Технические средства системы управления электронагревателями должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 50746-2000 в части устойчивости к электромагнитным помехам и в части создания электромагнитных помех.

1.2.3.2.3.12 Для элементов систем 3 класса безопасности принимается III группа исполнения по устойчивости к помехам и критерий качества функционирования «А» в соответствии с ГОСТ Р 50746-2000.

1.2.3.2.4 Арматура

1.2.3.2.4.1 Арматура должна соответствовать требованиям НП-068-05.

1.2.3.2.4.2 Присоединение арматуры к воздуховодам - фланцевое. Ответные фланцы и крепеж входят в поставку арматуры.

1.2.3.2.4.3 Арматура должна допускать установку в любом положении.

1.2.3.2.4.4 Герметичность арматуры в затворе: протечка не должна превышать 0,0006 см³/мин х Дн (Дн – номинальный диаметр арматуры).

1.2.3.2.4.5 Арматура не должна терять плотность по отношению к внешней среде при отказе отключающих устройств привода в любом положении запорного устройства. Управление арматурой осуществляется электроприводами, имеющими ручной дублер. Должно быть предусмотрено переключение с ручного управления на автоматическое.

1.2.3.2.4.6 Для предупреждения поломки во время открытия арматуры с электроприводом, связанной с наружным воздухом из-за возможного примерзания рабочего органа в условиях низких температур, должен быть предусмотрен электрообогрев лопаток.

1.2.3.2.4.7 Время срабатывания запорной арматуры не более 10 секунд.

1.2.3.2.5 Электродвигатели

1.2.3.2.5.1 Электродвигатели должны быть асинхронными с короткозамкнутым ротором и соответствовать ГОСТ Р 52776, ГОСТ Р 51689, ГОСТ 8865, ГОСТ 20459, ГОСТ 26772, ГОСТ 28173, ГОСТ 28327.

1.2.3.2.5.2 Классификация по безопасности и сейсмостойкости электродвигателя должна полностью соответствовать классификации установки в соответствии с пунктом 1.1.2. Электродвигатель должен выполнять свои функции при условиях и воздействиях, указанных в п.1.2.2. Электродвигатель должен полностью соответствовать требованиям, предъявляемым к установке в части климатического исполнения, стойкости к дезактивирующим растворам при наружной дезактивации, а также требованиям по транспортированию и хранению.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	13
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.3.2.5.3 Степень защиты электродвигателей не ниже IP44 по ГОСТ 17494; для двигателей, установленных в гермозоне – не ниже IP55; коробок выводов не ниже IP55.

1.2.3.2.5.4 Двигатели должны быть трехфазными. Номинальное напряжение электродвигателей 380 В. Номинальная частота питающей сети – 50 Гц. Питающая сеть – с глухозаземленной нейтралью, с системой TN-S по ПУЭ.

1.2.3.2.5.5 Электродвигатели должны сохранять номинальную мощность при длительных отклонениях напряжения и частоты от номинальных значений в пределах:

- отклонение напряжения не более чем на плюс/минус 10 %;
- отклонение частоты не более чем на плюс/минус 2,5 %;
- одновременное отклонение напряжения и частоты при сумме абсолютных значений отклонений, не превышающей 10 %, если отклонение частоты не превышает нормы.

Кроме того, работоспособность агрегата должна обеспечиваться при кратковременном (до 60 сек) снижении напряжения до 75 % номинального значения при номинальной частоте.

Электродвигатели, используемые для системы безопасности, должны быть работоспособны также при следующих условиях:

- падение напряжения до 80 % от номинального значения при одновременном падении частоты на 6 % от номинального значения в течение 15 с;
- повышение напряжения до 110 % от номинального значения и одновременное увеличение частоты на 3 % от номинального значения в течение 15 с.

При этом не должно происходить остановки или повреждения агрегата

1.2.3.2.5.6 Режим работы – продолжительный S1 по ГОСТ Р 52776.

1.2.3.2.5.7 Класс нагревостойкости электрической изоляции не ниже F по ГОСТ 8865.

1.2.3.2.5.8 Пусковые характеристики двигателей должны соответствовать ГОСТ 28327-89. Пусковой ток не должен превышать семикратного значения номинального тока.

1.2.3.2.5.9 Электродвигатели должны обеспечивать прямой пуск механизмов от сети, как при номинальном напряжении, так и при значении напряжения на выводах не менее 0,8 Uном. в процессе пуска.

Электродвигатели должны обеспечивать два пуска подряд из холодного состояния и один пуск из горячего состояния.

1.2.3.2.5.10 Электродвигатели должны обеспечивать самозапуск при перерыве питания от 0,2 до 2,0 сек при напряжении 0,6 Uном.

1.2.3.2.5.11 При заказе двигателей необходимо оговаривать тип вводного устройства. Вводное устройство должно быть согласовано с типом, числом и наружным диаметром подводимых кабелей.

1.2.3.2.5.12 Двигатели должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.1.004.0, ГОСТ 12.2.007.1, ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 21130.

1.2.3.2.6 Электроприводы

1.2.3.2.6.1. Классификация по безопасности и сейсмостойкости электропривода арматуры должна полностью соответствовать классификации установки в соответствии с пунктом 1.1.2. Электропривод должен выполнять свои функции при условиях и воздействиях, указанных в пункте 1.2.2.

Электропривод должен полностью соответствовать требованиям, предъявляемым к установке в части климатического исполнения, стойкости к дезактивирующим растворам при необходимости наружной дезактивации, а также требованиям по транспортированию и хранению.

Электрическая часть электропривода арматуры должна отвечать требованиям, изложенным в НП-068-05 "Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования".

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	14
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

2

1.2.3.2.6.2 Привод механизма должен иметь степень защиты по ГОСТ 14254-96 не ниже IP55 под оболочкой и не ниже IP44 вне оболочки.

1.2.3.2.6.3 Питание электроприводов должно осуществляться переменным током частотой 50 Гц и напряжением трехфазной сети 380 В или 220 В однофазной сети.

Допустимое значение отклонения частоты плюс/минус 2 %.

Допустимое отклонение напряжения: плюс 10 % / минус 15 %, при этом отклонения напряжения и частоты не должны быть противоположными.

Питающая сеть - с глухозаземленной нейтралью с системой TN-S по ПУЭ.

1.2.3.2.6.4 Электроприводы арматуры систем безопасности должны быть также работоспособны при следующих условиях:

- понижение напряжения до 80 % от номинального значения и одновременном падении частоты на 6 % от номинального значения в течение 15 с;

- повышение напряжения до 110 % от номинального значения и одновременное увеличение частоты на 3 % от номинального значения в течение 15 с.

При этом не должно происходить остановки привода и должно обеспечиваться срабатывание арматуры.

1.2.3.2.6.5 В случае необходимости отличного питания для отдельных компонентов электрооборудования или дополнительной специальной аппаратуры, которая должна размещаться в специальном шкафу с соответствующей степенью защиты, в поставку должны входить все необходимые элементы, включая устройства для установки и монтажа. Для них в технических условиях должны быть указаны схемы электрические принципиальные, электрических присоединений, габаритные и установочные чертежи.

1.2.3.2.6.6 Класс нагревостойкости электрической изоляции должен быть не ниже F по ГОСТ 8865.

1.2.3.2.6.7 Вводы силового и контрольного кабелей в пределах одной коробки должны быть разделены во избежание влияния силовых цепей на цепи управления. В противном случае кабели должны вводиться в разные коробки. В любом случае силовые цепи и цепи управления должны выводиться на разные клеммники.

1.2.3.2.6.8 Требуется обеспечить герметичную заделку вводимых в коробку подключения силовых и контрольных кабелей в гермозоне и в «грязных боксах». Вне гермозоны должно быть обеспечено сальниковое уплотнение.

1.2.3.2.6.9 Сечение жил и наружные диаметры кабелей для электроприводов должны уточняться и согласовываться при заказе. Должны применяться кабели и провода в соответствии со стандартом СТО 1.1.1.01.001.0902-2012 «Кабельные изделия для атомных электростанций».

1.2.3.2.6.10 На силовом клеммнике должна быть предусмотрена клемма для подключения защитного проводника РЕ в составе питающего кабеля. На контрольном клеммнике привода должна быть предусмотрена клемма «земля» для подключения экрана контрольного кабеля.

1.2.3.2.6.11 На корпусе привода должен быть предусмотрен зажим для заземления. Заземляющие зажимы должны быть снабжены зажимом против самоотвинчивания.

1.2.3.2.6.12 Если для работы привода требуется дополнительная специальная аппаратура, которая должна размещаться в специальном шкафу с соответствующей степенью защиты, она должна поставляться комплектно с арматурой. В технических условиях на привод должны быть указаны схемы электрические принципиальные, схемы электрических соединений, а также габаритные и установочные размеры и диаграмма работы конечных выключателей.

1.2.3.2.6.13 Электропривод должен иметь два концевых, два путевых выключателя и два выключателя ограничителей момента. Каждый выключатель должен иметь один размыкающий и один замыкающий контакты с отдельными выводами на клеммы клеммной коробки.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	15
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.3.2.6.14 Электропривод должен иметь двухсторонний ограничитель крутящего момента, позволяющий производить отключение привода выключателями ограничителей момента в крайних положениях и в любом промежуточном, при этом должно быть предусмотрено электромеханическое ограничение крутящего момента.

1.2.3.2.6.15 Микровыключатели должны иметь блокировку, исключающую самопроизвольный повторный запуск электродвигателя. Выключатели ограничителей момента должны обеспечивать начало движения запорного органа из крайних положений с максимальным крутящим моментом электропривода.

1.2.3.2.6.16 Концевые выключатели и выключатели ограничителей момента должны работать в следующих условиях:

- в цепях постоянного тока 24 В, при минимальном токе через замкнутые контакты 1 мА.

1.2.3.2.6.17 Последовательность выведения концевых, путевых и выключателей ограничителей момента должна быть выполнена заводом в соответствии с НП-068-05.

1.2.3.2.6.18 Привод должен иметь местный указатель положения.

1.2.3.2.6.19 Требования к электрической части привода могут быть уточнены после определения Поставщика (Изготовителя) СКУ.

1.2.3.2.6.20 Ряд зажимов должен иметь ту же степень защиты, как и привод в целом и должен позволять производить монтаж необходимых схем и обеспечивать соединения с землей.

1.2.3.2.6.21 Электроприводы по помехоустойчивости и помехоэмиссии должны соответствовать ГОСТ Р 50746-2000.

1.2.3.2.6.22 Применение «штепсельных разъемов» должно рассматриваться дополнительно в комплексе с проектными решениями.

1.2.3.2.7 Прочие детали

1.2.3.2.7.1 Детали, находящиеся в корпусе, работающем под давлением (опорные решетки или пластины, поперечные перегородки и т.д.) должны закрепляться, по возможности, сваркой.

1.2.3.3 Опоры

1.2.3.3.1 При разработке конструкции опор должны быть учтены все возможные нагрузки и их сочетания, возникающие в ходе испытаний, транспортировки, монтажа и эксплуатации оборудования.

1.2.3.3.2 Сварные соединения опор из углеродистой стали с корпусами оборудования из нержавеющей стали следует выполнять в заводских условиях.

1.2.3.3.3 В случае механических соединений (с использованием болтов, шпилек и гаек), детали из углеродистой стали не должны иметь непосредственного контакта с деталями из нержавеющей стали корпуса.

1.2.4 Требования к надежности

1.2.4.1 Для систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны быть выполнены требования по надежности перечисленные ниже:

- срок службы - 60 лет.
- коэффициент готовности, не менее - 0,995;
- коэффициент технического использования, не менее - 0,95;
- наработка до отказа, не менее - 16000 часов;
- Допустимый срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию - 60 месяцев;
- среднее время восстановления должно быть не более - 24 часов.

Определения терминов надежности по ГОСТ 27.002 и ГОСТ Р 51908.

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	16
--	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.4.2 Рабочий срок службы быстроизнашивающихся деталей должен быть 10 ÷ 15 лет и указан в документации технического проекта. Ведомость запасных частей должна быть согласована с Заказчиком.

В эксплуатационной документации на системы обеспечения жизнедеятельности персонала Поставщик (Изготовитель) должен указать установленные им критерии отказов продукции.

1.2.5 ИЗГОТОВЛЕНИЕ

1.2.5.1 Общие требования к изготовлению

1.2.5.1.1 Изготовление систем обеспечения жизнедеятельности персонала должно осуществляться в соответствии с технологической документацией, разработанной с соблюдением НД, а также в соответствии с конструкторской документацией на оборудование.

1.2.5.1.2 Технологическая документация на системы обеспечения жизнедеятельности персонала, отнесённые к классу безопасности 3 в соответствии с НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97), подлежит рассмотрению и анализу на соответствие требованиям НД в области использования атомной энергии в порядке, установленном в НД, включая Решение № 06-4421 (изм.1-3) от 25.06.2007.

1.2.5.1.3 Стадии разработки технологической документации (ТД), виды технологических документов, литерность ТД - в соответствии с ГОСТ 3.1102.

1.2.5.1.4 Комплектность технологической документации (ТД) на единичные технологические процессы – по ГОСТ 3.1119, на типовые и групповые технологические процессы – по ГОСТ 3.1121.

1.2.5.1.5 Должно быть обеспечено тиражирование, рассылка, учет, внесение изменений и хранение технологической документации с учетом требований ГОСТ 2.501, ГОСТ 2.503. Для оборудования 2 и 3 категорий ОК (см. приложение А) указанный порядок обращения ТД должен быть документально оформлен.

1.2.5.1.6 Поставщик (Изготовитель) должен иметь метрологическую службу, которая должна выполнять функции в соответствии с требованиями действующей НД по метрологическому обеспечению.

1.2.5.1.7 Техническая документация подлежит метрологической экспертизе. Порядок организации метрологической экспертизы технической документации, основные виды документов подвергаемых экспертизе, порядок оформления и реализации результатов метрологической экспертизы документации должны соответствовать требованиям РМГ 63-2003.

1.2.5.1.8 Изготовление систем обеспечения жизнедеятельности персонала должно выполняться с соблюдением требований по системе менеджмента качества, установленных в контракте на поставку.

1.2.5.1.9 Применяемые при изготовлении средства технологического оснащения (по ГОСТ 3.1109) должны быть исправны, укомплектованы, налажены в соответствии с требованиями НД, конструкторской документации, технической документации на эти средства и обеспечивать соблюдение требований НД при изготовлении оборудования. Должна проводиться периодическая проверка состояния средств технологического оснащения, результаты которой должны документироваться.

1.2.5.1.10 Испытательное оборудование (по ГОСТ 16504) должно быть аттестовано в соответствии с ГОСТ Р 8.568. При необходимости должны быть разработаны методики выполнения измерений, которые аттестуются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.563.

1.2.5.1.11 При изготовлении должны применяться средства контроля (по ГОСТ 16504), которые должны отвечать требованиям НД на контроль и испытания. Применение других средств контроля допускается в порядке, установленном в НД. Должна

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	17
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

проводиться периодическая проверка состояния средств контроля, результаты которой должны документироваться.

1.2.5.1.12 Все средства измерений, используемые при изготовлении и испытаниях систем обеспечения жизнедеятельности персонала, подлежат периодической поверке или калибровке в соответствии с российским законодательством.

1.2.5.1.13 При механических соединениях детали из углеродистой стали не должны иметь прямого контакта с деталями из нержавеющей стали.

Маркировка основных материалов, а также присадочных металлов должна быть различима на всех стадиях изготовления. Если материал должен быть разделен или разрезан во время изготовления, то каждая его часть должна быть повторно промаркирована назначенными для этого лицами.

1.2.5.1.14 Поставщик (Изготовитель) деталей и сборочных единиц из аустенитной нержавеющей стали должен иметь соответствующие помещения для их изготовления, обеспечивающие достижение заданного качества продукции.

1.2.5.1.15 При хранении и транспортировании материалов, деталей, оборудования из аустенитной нержавеющей стали не допускается их контакт с углеродистой сталью, не имеющей защитного покрытия.

1.2.5.1.16 Требования по нанесению эксплуатационного покрытия устанавливаются в конструкторской документации Поставщика (Изготовителя) и согласовываются Генпроектировщиком.

1.2.5.2 Сварка

1.2.5.2.1 Поставщиком (Изготовителем) должны быть идентифицированы и отражены в соответствующих документах системы менеджмента качества все процессы производства оборудования, результаты которых не могут быть проверены последующим контролем или испытаниями – специальные процессы. К таким процессам относятся все технологические процессы изготовления, недостатки которых становятся очевидными только после начала использования продукции. Перечень специальных процессов включает, но не ограничивается, сварку, наплавку, пайку, термическую обработку. В указанных документах СМК должен быть представлен порядок внедрения (утверждения или аттестации) каждого специального процесса, в том числе включающий:

- критерии для проведения анализа и принятия решения о приемлемости процессов;
- подтверждение соответствия установленным требованиям применяемых в процессе средств технологического оснащения, средств контроля и измерений;
- подтверждение соответствующей квалификации персонала, занятого в процессе и контроле;
- описание конкретных методов и процедур выполнения и контроля выполнения работ, составляющих процессы;
- формы всех отчетных документов, составляемых в ходе внедрения (утверждения или аттестации) процесса, требования к их содержанию, заполнению и срокам хранения.

1.2.5.2.2 В случаях, применения материалов не предусмотренных НД, ТД подлежит согласованию с заинтересованными сторонами, в том числе со специализированными организациями (головные материаловедческие организации, экспертные организации и др.).

1.2.5.2.3 Контроль качества сварных соединений следует осуществлять в соответствии с требованиями и указаниями НД. Для сварных соединений оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала необходимо предусмотреть выполнение при изготовлении и монтаже 100 % контроля радиографическим или иным равноценным методом неразрушающей дефектоскопии.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	18
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.2.5.2.4 Работы по изготовлению оборудования должны выполняться организациями-изготовителями, располагающими квалифицированными кадрами, технологическими и контрольными службами и всеми техническими средствами, необходимыми для выполнения соответствующих работ.

Должен быть установлен и документирован порядок отбора, обучения, проверки теоретических знаний и практических навыков у персонала, выполняющего работу, влияющую на качество оборудования. Указанный порядок должен соответствовать требованиям НД. Результаты проверки знаний и навыков должны документироваться (удостоверения, протоколы, журналы и т. п.).

Работники, выполняющие такие специальные процессы как сварка, наплавка, пайка, неразрушающие методы контроля, должны быть аттестованы на право выполнения подобных работ в порядке, установленном НД.

1.2.5.2.5 Сварные соединения деталей из сталей различных структурных классов должны производиться в заводских условиях.

1.2.5.2.6 Исправление дефектов в металле изделий, в том числе в металле сварных соединений, с помощью сварки может выполняться Поставщиком (Изготовителем) по соответствующим технологическим инструкциям. В случаях, предусмотренных НД, указанные инструкции подлежат согласованию с заинтересованными сторонами, в том числе со специализированными организациями (головные материаловедческие организации, экспертные организации и т.п.).

1.3 ТРЕБОВАНИЯ К СЫРЬЮ, МАТЕРИАЛАМ И ПОКУПНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

1.3.1 Выбор конструкционных, сварочных материалов, крепежа и покрытий оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала производится из числа рекомендованных НД. Все материалы, применяемые для изготовления оборудования (конструкционные, сварочные), должны соответствовать указанным в конструкторской документации, иметь сертификаты или другую документацию, подтверждающую их качество, и соответствовать требованиям стандартов или технических условий на их поставку.

1.3.2 Применяемые материалы должны быть коррозионностойкими и износостойкими по отношению к средам, внешним воздействующим факторам, включая дезактивирующие растворы, а также учитывать материалы тех конструкций, к которым они присоединяются.

Применение материалов, не предусмотренных НД, должно быть согласовано в установленном порядке.

1.3.3 Для изготовления оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны использоваться только конструкционные материалы, допущенные к применению в соответствии с требованиями НД. Используемые материалы должны быть апробированными в промышленности и хорошо зарекомендовавшими себя в работе АС.

1.3.4 Для изделий, контактирующих с радиоактивной средой, должны применяться материалы, обладающие высокой коррозионной стойкостью, чтобы свести к минимуму отложение и вынос продуктов коррозии.

1.3.5 Использование различных типов материалов в одном и том же изделии следует исключать или сводить к минимуму.

1.3.6 Применяемые в конструкции оборудования материалы не должны быть опасными и вредными. Недопустимо использование материалов, не прошедших гигиеническую проверку и проверку на пожаробезопасность в установленном порядке. Движущиеся части оборудования, если они являются источником опасности, должны быть ограждены или снабжены другими средствами защиты.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	19
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.3.7 Требования к контролю качества материалов изложены в приложении Е.

1.4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

1.4.1 Комплектность поставки оборудования (партии оборудования) должна соответствовать требованиям НД, распространяющимся на конкретное оборудование, и указываться в технических условиях и формуляре (паспорте) на оборудование.

1.4.2 Комплект поставки, как правило¹, должен включать в себя:

- собственно оборудование (партию оборудования) в собранном виде или в виде отдельных частей, если:

- 1) по условиям транспортирования оборудование не может быть отправлено в собранном виде и отправка в виде отдельных частей отражена в конструкторской документации и согласована с Генпроектировщиком;
- 2) отправка оборудования по частям предусмотрена по требованию Генпроектировщика и осуществляется в соответствии с согласованным с ним графиком;

- сборочные единицы, детали и материалы, необходимые для доставки оборудования от места хранения к месту монтажа, монтажа, проведения пусконаладочных работ, в том числе:

- 1) опоры (опорные конструкции) с деталями крепления оборудования к строительным конструкциям (фундаментные болты с закладными деталями и т.п.);
- 2) крепеж для фланцевых соединений и ответные фланцы для подключения трубопроводов обвязки (при наличии фланцевых соединений);
- 3) строповые устройства, съемные захватные приспособления (хомуты, траверсы и др.), используемые в процессе транспортирования и монтажа оборудования;
- 4) опорно-поворотные и другие устройства для установки оборудования в проектное положение;
- 5) средства технологического обеспечения заданных требований и (или) показателей точности сборки и монтажа, в том числе, опорно-регулирующие средства для выверки оборудования на фундаментах;
- 6) сварочные материалы, необходимые для сборки оборудования, материалы и изделия для аттестации технологии сварки на монтаже;

- передаваемые с оборудованием запасные части, инструменты, приспособления, материалы (ЗИП), необходимые для обеспечения технического обслуживания и ремонта оборудования в процессе эксплуатации, в том числе:

- 1) запасные части и материалы, необходимые для обеспечения монтажа, оборудования, пусконаладочных работ и эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями конструкторской документации в течение гарантийного срока эксплуатации оборудования, в том числе, изделия, ресурс и/или срок службы которых не превышает гарантийный срок эксплуатации оборудования;
- 2) специальные инструменты, средства измерений, необходимые для монтажа, пусконаладочных работ, испытаний, технического обслуживания и ремонта оборудования;
- 3) специальная оснастка для гидравлических, пневматических и иных испытаний, технического освидетельствования оборудования;

- техническую документацию, требующуюся для обеспечения хранения, расконсервации, монтажа, проведения пусконаладочных работ, испытаний, эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и утилизации оборудования, в том числе:

¹ Здесь и далее выражение "как правило" означает, что данное требование является преобладающим, а отступление от него должно быть обосновано

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	20
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

- 1) эксплуатационную документацию в соответствии с требованиями раздела 10 ИТТ;
 - 2) сборочные чертежи или чертежи общих видов (окончательные редакции) и сборочные чертежи составных частей (при транспортировании оборудования частями);
 - 3) монтажные чертежи (если необходимые указания по монтажу не содержатся в другой конструкторской и эксплуатационной документации);
 - 4) схемы (гидравлические, пневматические и др.) – при необходимости;
 - 5) результаты расчета на прочность, включая расчеты на сейсмостойкость;
 - 6) копии сертификатов на материалы (если сертификаты не включены в состав формуляра или паспорта изделия) с описанием химического состава материала и механических свойств;
- ремонтную документацию (см. п.10.4);
 - документацию по обеспечению и контролю качества оборудования, включая:
 - 1) план качества с записями о прохождении контрольных точек (для оборудования, по которому составляются планы качества);
 - 2) перечень несоответствий и копии отчетов о несоответствиях при изготовлении оборудования;
 - 3) заключение о приемочной инспекции;
 - 4) копии сертификатов соответствия, сертификатов пожарной безопасности, санитарно-эпидемиологических заключений на оборудование в соответствии с российским законодательством;
 - другие изделия, материалы и документацию в соответствии с требованиями конструкторской документации, НД, договора.

1.4.3 Комплект поставки, номенклатура документации, поставляемой с каждой единицей оборудования, уточняются при составлении договора на поставку и согласовании технических условий и эксплуатационной документации на оборудование.

Учтенный экземпляр конструкторской документации направляется Генпроектировщику в бумажном и электронном виде.

1.4.4 Документация, поставляемая с изделием, должна быть упакована во влагонепроницаемый пакет, который помещается в первое грузовое место вместе с изделием. Один экземпляр упаковочного листа должен быть вложен в упаковочную тару вместе с изделием. Второй во влагонепроницаемом пакете должен крепиться снаружи упаковочной тары.

1.4.5 В предварительный комплект поставки систем обеспечения жизнедеятельности персонала, указанных в приложении А по каждой единице оборудования должно входить:

- вентилятор радиальный с электродвигателем, клеммной коробкой и болтом для заземления;
- фильтр для очистки от радиоактивных аэрозолей;
- фильтр для очистки от радиоактивного йода;
- фильтр для очистки от дымовых газов и токсических веществ;
- воздухонагреватель электрический с клеммной коробкой и болтом для заземления;
- клапан с ручным приводом на ответвлении воздухопровода после фильтра для испытаний после монтажа и при эксплуатации с датчиками положения;
- клапан с электроприводом для отключения установки от наружного воздуха (утепленный и с электрообогревом), с датчиками положения, клеммной коробкой для силовых кабелей и кабелей управления;
- клапан с электроприводом для отключения установки от сети воздухопроводов, с датчиками положения, клеммной коробкой для силовых кабелей и кабелей управления;
- соединительные элементы для соединения основных элементов установки;

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	21
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

- ответные фланцы с прокладками, крепежом и гибкими вставками (при необходимости);
- штуцеры КИП;
- необходимые датчики для защиты и диагностики состояния оборудования;
- опорная конструкция крепления установки к строительной части здания (с учетом нагрузок от сейсмического воздействия).

1.4.5.1 С системой обеспечения жизнедеятельности должны быть поставлены:

- заглушки;
- документация, утвержденная Заказчиком (паспорт, техническое описание, монтажный чертеж);
- специнструмент для проведения монтажа, испытаний и ремонта (при необходимости);
- схемы электрических соединений;
- схемы подключений;
- запчасти и запас смазки на гарантийный период;
- транспортная упаковка.

1.4.5.2 В объем поставки должна быть включена следующая техническая документация:

- сертификаты на применяемые материалы и изделия;
- сертификат соответствия;
- техническое описание (ТО);
- инструкции по эксплуатации (ИЭ);
- инструкция по техническому обслуживанию (ИО);
- допускается объединение в одном документе ТО, ИЭ и ИО;
- ведомость запасных частей;
- паспорт (в объеме не менее чем предусмотрено в приложении 3 ПНАЭ Г-7-008-89);
- схемы электрических соединений и подключений;
- комплект чертежей (включая сборочный чертеж с указанием моментов затяга болтов креплений, установочный чертеж, чертежи деталей продукции);
- технические условия (ТУ);
- программа и методика испытаний;
- техническое описание, инструкции по эксплуатации и чертежи общего вида (при отсутствии их в ТО и ИЭ) на комплектующие изделия;
- ремонтная документация согласно ГОСТ 2.602;
- таблицы контроля качества основных материалов и сварных соединений ТБ1, ТБ2 (форма по ОСТ 108.004.10-86, по требованию Генерального проектировщика или Заказчика);
- схема сварных соединений (форма по ГОСТ 2.102, по требованию Генерального проектировщика или Заказчика);
- расчеты, подтверждающие работоспособность изделия (форма по ГОСТ 2.105, по требованию Генерального проектировщика или Заказчика);
- сертификаты об утверждении средств измерений на КИПиА, входящие в состав оборудования. Средства измерения, поставляемые комплектно с оборудованием для Белорусской АЭС, должны быть занесены в Государственный реестр средств измерения, допущенных к применению на территории Республики Беларусь (Закон Республики Беларусь № 3848-ХП от 05.06.1996);
- паспорта на комплектующие и покупные изделия, входящие в состав оборудования (форма по ГОСТ 2.601);
- протоколы и акты испытаний оборудования (по требованию Генерального проектировщика или Заказчика);
- копии лицензий /разрешений, дающих право на конструирование и изготовление данного вида оборудования (федеральные законы РФ № 170-ФЗ, № 116-ФЗ).

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	22
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.4.5.3 Документация по обеспечению и контролю качества включающая:

- план качества с записями о прохождении контрольных точек;
- перечень несоответствий и копии ответов о несоответствиях.

Объем документации, поставляемой с каждой единицей оборудования, уточняется при составлении договора на поставку.

1.4.6 Способы поставки, сборки и монтажа систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны быть рассмотрены и согласованы Поставщиком (Изготовителем) с Генеральным Проектировщиком дополнительно.

1.5 МАРКИРОВКА

1.5.1 Поставщиком (Изготовителем) должны быть установлены меры по идентификации и контролю оборудования и его составных частей (деталей, сборочных единиц и т.п.).

С этой целью оборудование (изделие), все детали и сборочные единицы в составе оборудования должны иметь маркировку и сопроводительную документацию, обеспечивающую их идентификацию и контроль на всех стадиях их жизненного цикла и подтверждающую соблюдение требований соответствующих технологических процессов и НД.

1.5.2 Маркировка должна наноситься непосредственно на изделие. Место нанесения маркировки устанавливаются в рабочих чертежах на изделие по ГОСТ 2.314, стандартах или в технических условиях, при этом должны учитываться конструкция, материал, покрытие и условия работы изделия.

1.5.3 Содержание, место и способ маркировки изделия должны соответствовать требованиям НД, распространяющимся на конкретное изделие, и указываться в конструкторской документации на изделия. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее качество, нестираемость в процессе эксплуатации, транспортирования и хранения.

1.5.4 Маркировка должна отвечать следующим требованиям:

- быть четкой, разборчивой и не влиять на функционирование изделия;
- маркировку не должны нарушать поверхностная обработка или покрытия, если указанную маркировку в процессе изготовления не заменяют другие средства идентификации;
- маркировка должна быть устойчивой к воздействию механических и климатических внешних воздействующих факторов, к растворам и агрессивным средам (в том числе, дезактивирующим растворам), виды и характеристики которых должны быть установлены в конструкторской документации, стандартах и/или технических условиях на изделия конкретного типа;
- маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы изделия в условиях и режимах, установленных в конструкторской документации, стандартах, технических условиях на изделия конкретного типа.

Если изделие состоит из отдельных частей, то для каждой из них необходимо сохранять первоначальную идентификацию.

Процесс нанесения маркировки с учетом вышеуказанных требований должен отражаться в технологической документации.

1.5.5 Индивидуальный код по KKS (функциональное обозначение) для каждой фильтровальной установки присваивается в соответствии с разделом 0.3 настоящих исходных технических требований. Маркировка функционального обозначения дополнительно согласовывается с Проектировщиком основных зданий и сооружений и Генпроектировщиком.

1.5.6 Детали оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала, которые по условиям эксплуатации могут оказаться под избыточным или вакууметрическим давлением, должны иметь маркировку, в которой указывалось бы, как минимум, следующее:

- марка материала;

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	23
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

- номер сертификата или свидетельство об изготовлении;
- номер плавки, номер партии и/или номер заготовки;
- товарный знак изготовителя.

1.5.7 После изготовления (до изготовления) оборудования на корпусе оборудования на видном месте должна быть установлена фирменная табличка и/или нанесена маркировка, содержащая:

- код по KKS;
- наименование или товарный знак организации-изготовителя;
- заводской номер изделия по системе нумерации организации-изготовителя;
- год, месяц изготовления;
- информация по параметрам и характеристикам оборудования в номенклатуре, установленной соответствующими НД, распространяющимися на конкретное оборудование;
- другая информация в соответствии с конструкторской документацией и/или договора на поставку.

1.5.8 Маркировка груза (транспортная маркировка) должна содержать как манипуляционные знаки, так и основные, дополнительные и информационные надписи. Требования к содержанию и нанесению транспортной маркировки грузов и правила обращения с грузом должны соответствовать ГОСТ Р 51474 и ГОСТ 14192.

1.6 УПАКОВКА

1.6.1 Упаковка, включая транспортную тару, и временная противокоррозионная защита должны соответствовать требованиям ГОСТ 23170, ГОСТ 9.014 (для электротехнических изделий дополнительно ГОСТ 23216, консервация и упаковка кабельных изделий по ГОСТ 18690). Упаковка должна осуществляться в соответствии с инструкциями Поставщика (Изготовителя).

1.6.2 Качество и свойства применяемых средств временной противокоррозионной защиты, в том числе упаковочных материалов, (далее – средств защиты) должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов, технических условий и соответствовать конкретным условиям транспортирования и хранения оборудования, что должно подтверждаться документами о качестве (сертификат или т.п.) средств защиты. При неполноте данных в документах о качестве или несоответствии данных конкретным условиям транспортирования и хранения, а также при намерении разработчика или Поставщика (Изготовителя) оборудования использовать средства защиты, не указанные в ГОСТ 9.014, допустимость применения таких средств защиты должна быть подтверждена соответствующими испытаниями и согласована с Заказчиком. Методы испытаний средств временной противокоррозионной защиты - по ГОСТ Р 9.517.

1.6.3 Оценка стойкости упаковки и упакованных изделий к воздействию условий транспортирования и хранения – по ГОСТ Р 51908 и ГОСТ Р 51909.

1.6.4 Для условий транспортирования и хранения оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала должна быть выполнена противокоррозионная защита внутренних поверхностей. Применяемая противокоррозионная защита должна быть легкоудаляемой. Наружные поверхности оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала из некоррозионностойких материалов должны быть окрашены. На период транспортировки все отверстия должны быть закрыты заглушками.

1.6.5 Должны быть предусмотрены средства временной противокоррозионной защиты, технические и организационные меры, обеспечивающие исправное состояние оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала после их монтажа до ввода в эксплуатацию.

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	24
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1.6.6 Конкретные виды упаковки и временной противокоррозионной защиты (в том числе внутренней упаковки и тары) должны быть указаны в ТУ и эксплуатационной документации на оборудование.

В эксплуатационной документации (формуляре, паспорте и т.п.) должны быть приведены дата консервации, срок хранения без переконсервации. Срок хранения без переконсервации должен быть не менее 36 месяцев.

1.6.7 Документация, отгружаемая с оборудованием, должна быть герметично упакована в соответствии с ГОСТ 23170 (для электротехнических изделий – в соответствии с ГОСТ 23216).

1 | 1.6.8 Упаковка оборудования должна обеспечить сохранность оборудования в течение 36 месяцев с даты Акта сдачи-приемки оборудования, при условии хранения на открытом воздухе в макроклиматическом районе с умеренно холодным климатом с промышленной атмосферой.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны соответствовать стандартам безопасности труда.

2.2 Конструкция систем обеспечения жизнедеятельности персонала должна исключать возможность травмирования и получения термических ожогов в процессе эксплуатации, ремонта и технического обслуживания. Поставщиком (Изготовителем) должны быть описаны мероприятия и средства, обеспечивающие пожарную безопасность и электробезопасность оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала.

2.3 В инструкции по эксплуатации и ремонту систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны быть указания по безопасности обслуживающего и ремонтного персонала.

2.4 Материалы, применяемые в системах обеспечения жизнедеятельности персонала не должны выделять ядовитых веществ.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Приемка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями договора поставки. Общие правила приемки оборудования приведены в справочном приложении Е.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Выбор методов контроля (испытаний, измерений, анализа) осуществляется конструкторской (проектной) организацией, которая указывает их в конструкторской документации, согласовываемой с Поставщиком (Изготовителем).

4.2 Контроль каждым методом следует проводить с соблюдением требований НД на соответствующие методы контроля.

4.3 Контроль качества оборудования должен выполняться в соответствии с требованиями договора поставки. Общие требования к контролю качества оборудования изложены в справочном приложении Е.

4.4 Методы контроля должны подтвердить качество изготовления и технические характеристики оборудования.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	25
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

5 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

5.1 Упаковка изделия должна быть рассчитана на транспортирование одним или несколькими видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта. Виды транспорта и условия транспортировки должны быть указаны в ТУ на оборудование и в эксплуатационных документах и согласованы с Заказчиком.

5.2 Упаковка изделия должна быть закреплена в транспортных средствах, а при использовании открытых транспортных средств – защищена, при необходимости, от атмосферных осадков и брызг воды.

5.3 Размещение и крепление в транспортных средствах упакованного оборудования должны обеспечивать его устойчивое положение, исключать возможность ударов друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

5.4 Укладывать упакованное оборудование в штабеля следует в соответствии с правилами и нормами, действующими на соответствующем виде транспорта, в соответствии с технической документацией на оборудование, чтобы не допускать деформации транспортной тары при возможных механических нагрузках.

5.5 Условия транспортирования в части климатических внешних воздействующих факторов согласовываются при заключении договора на поставку.

5.6 Условия транспортирования в части механических воздействующих факторов – по ГОСТ Р 51908 с учетом пункта 5.1 ИТТ.

5.7 Должен быть установлен, обоснован и указан в ТУ и эксплуатационных документах срок сохраняемости оборудования до ввода его в эксплуатацию (ГОСТ Р 51908, ГОСТ 27.002), включающий в себя срок сохраняемости в упаковке и/или временной противокоррозионной защите, выполненных Поставщиком (Изготовителем), и срок монтажа, включая период до ввода в эксплуатацию. Установленные сроки сохраняемости в упаковке и/или временной противокоррозионной защите и сроки монтажа должны быть согласованы с Заказчиком при заключении договора на поставку.

5.8 Условия хранения в части механических внешних воздействующих факторов – по ГОСТ Р 51908.

5.9 Условия хранения в части климатических внешних воздействующих факторов - по ГОСТ 15150 указаны в приложении А.

5.10 Климатические условия монтажа вплоть до ввода оборудования в эксплуатацию установлены в пункте 6 ИТТ.

5.11 При назначении срока сохраняемости необходимо учитывать для условий хранения и монтажа содержание песка и пыли в воздухе в соответствии с ГОСТ Р 51908.

5.12 Должны быть установлены и приведены в ТУ и эксплуатационной документации требования к условиям хранения и сроки сохраняемости изделий в составе ЗИП с учетом необходимости обеспечения работоспособности этих изделий, как минимум, в течение гарантийного срока эксплуатации оборудования.

5.13 В ТУ и эксплуатационной документации должны быть, в том числе, указаны:

- условия складирования (укладка в штабеля – наибольшее число слоев, а также наибольшее давление, которое должна выдержать упаковка оборудования; на стеллажи; подкладки);
- требования к местам хранения;
- меры по обеспечению исправного состояния оборудования в период с момента окончания монтажа до ввода в эксплуатацию;
- специальные требования по безопасности (в том числе пожарной безопасности, взрывобезопасности, биологической безопасности).

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	26
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

5.14 Транспортируемые части негабаритного оборудования должны поставляться с приваренными приспособлениями для сборки монтажного соединения под сварку.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Исходные технические требования предполагают, что строительная площадка АС расположена в макроклиматическом районе с умеренно холодным климатом. Оборудование систем обеспечения жизнедеятельности персонала устанавливается в помещениях зоны свободного доступа зданий с искусственно поддерживаемыми параметрами окружающей среды.

6.2 Исходя из этого, климатическое исполнение оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала по ГОСТ 15150 должно быть «УХЛ», категория размещения – «3» (возможно уточнение при заказе на изготовление).

Тип атмосферы при эксплуатации - соответствует «I».

При транспортировке, хранении и монтаже - тип атмосферы соответствует «II».

6.3 Параметры окружающей среды в месте установки оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала приведены в приложении Ж.

6.4 По окончании монтажа на станции системы обеспечения жизнедеятельности персонала подлежат испытаниям в объеме пуско-наладочных работ по программе и методике, разработанным Поставщиком и согласованных с Заказчиком на основании руководства по эксплуатации системы обеспечения жизнедеятельности персонала, переданного Поставщиком (Изготовителем) в объеме поставки.

Генподрядчик (Поставщик) будет нести ответственность за выполнение испытаний и за испытательное оборудование. Генподрядчик (Поставщик) отправит на рассмотрение Заказчику описание методов проведения испытаний.

Ввод в эксплуатацию в составе энергоблока производится после проведения пуско-наладочных работ и получения разрешения надзорного органа на постоянную эксплуатацию.

6.5 При необходимости Поставщик (Изготовитель) должен предоставить специалистов, помощь которых необходима для разрешения имеющихся проблем.

7 ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

7.1 Поставщик (Изготовитель) несет ответственность за качество поставляемой продукции, за обеспечение указанных в подразделе 1.2 технических характеристик при условии надлежащего хранения, соблюдения требований документации на монтаж и обслуживание в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

1 | 7.2 Гарантийный срок на поставленное оборудование заканчивается по истечении 24 (двадцати четырех) месяцев с даты подписания Акта приемки работ по пусковому комплексу/очереди.

7.3 Поставщик (Изготовитель) должен гарантировать поставку запасных частей на пятилетний срок эксплуатации после гарантийного срока по отдельному контракту.

7.4 Если в течение гарантийного срока продукция окажется не соответствующей требованиям настоящих технических требований, Поставщик (Изготовитель) обязан устранить в кратчайший технически возможный срок обнаруженные дефекты путем исправления, либо замены дефектных частей или продукции в целом.

7.5 Все расходы, связанные с заменой дефектных частей или продукции в целом в течение гарантийного срока, несет Поставщик (Изготовитель), за исключением случаев, когда дефекты образовались по вине Заказчика в результате неправильного хранения или обслуживания.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	27
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

В случае исправления или замены дефектных частей или продукции в целом гарантии на продукцию продлеваются на время, в течение которого он не использовался из-за обнаруженных дефектов.

Если Поставщик (Изготовитель) по требованию Заказчика не устранил в кратчайший технически возможный срок обнаруженные дефекты, то их устранение может быть произведено помимо Поставщика (Изготовителя) за его счет.

7.6 Обучение персонала эксплуатирующей организации (в случае необходимости на договорных условиях) техническому обслуживанию и ремонту продукции должно быть произведено Поставщиком (Изготовителем) до момента начала эксплуатации продукции, если иное не предусмотрено договором на поставку. Поставщик (Изготовитель) должен выделить в коммерческом предложении отдельную стоимость за обучение.

8 ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

8.1 В ходе проектирования и изготовления систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны выполняться требования по менеджменту качества, выставляемые Заказчиком в соответствующих контрактах (договорах).

Объем требований по системе менеджмента качества будет основываться на дифференцированном подходе к обеспечению качества в соответствии с классификацией по категории обеспечения качества, указанной в приложении А для соответствующих позиций оборудования. Категории обеспечения качества приведены в соответствии с классификацией, принятой с учетом требований СТО СМК-ПКФ-015-06.

8.2 Разработчики, Поставщики (Изготовители) систем обеспечения жизнедеятельности персонала должны получить необходимые разрешения и лицензии в соответствии с требованиями законодательства, а также применяемых правил, норм и стандартов, указанных в разделе 1 настоящих исходных технических требований.

Для позиций оборудования 2 и 3 категорий ОК, относящегося к важным для безопасности элементам, Поставщик (Изготовитель) должен разработать и внедрить программы обеспечения качества в соответствии с требованиями НП-011-99.

9 СТАДИИ РАЗРАБОТКИ И КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОКУМЕНТАЦИИ

9.1 При необходимости создания нового оборудования (новым оборудованием называется оборудование, впервые изготавливаемое в стране завода-изготовителя, отличающееся от выпускаемого улучшенными свойствами или характеристиками и получающее новое обозначение; к новому оборудованию относится также модернизируемое и модифицируемое оборудование), Поставщик (Изготовитель) представляет в составе заявки на участие в конкурсе проект технического задания (ТЗ) на разработку оборудования, в котором, том числе, указывает необходимые стадии разработки и этапы работ по ГОСТ 2.103.

9.2 Поставщик (Изготовитель) должен в ТЗ указать ориентировочные сроки выполнения стадий и этапов работ (от момента заключения договора на поставку).

9.3 Порядок разработки оборудования должен соответствовать ГОСТ Р 15.201, настоящим исходным техническим требованиям, договору. В случае отдельной поставки на АС оборудования, окончательная сборка, наладка и испытания которого выполняются на АС, допускается использовать ГОСТ 15.005. Применение порядка разработки по ГОСТ 15.005 должно быть отражено в ТЗ и согласовано с Заказчиком и Генподрядчиком.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	28
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

10 ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ИНФОРМАЦИИ

10.1 ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ

10.1.1 Техническое задание разрабатывается на основании ИТТ.

10.1.2 В составе ТЗ, в том числе, должны быть предусмотрены следующие данные по обоснованию разработки:

- данные об оборудовании-аналоге² (информацию представить в виде формы 4 приложения 2 к ГОСТ 2.116; кроме того, привести данные об опыте эксплуатации аналогов, включая имевшие место отказы и дефекты, несоответствия и их причины);
- обоснование необходимости разработки нового оборудования и предусмотренных в ТЗ стадий и этапов работ;
- сравнение в форме таблицы основных параметров и характеристик (в том числе параметров надежности, показателей технологичности, унификации и стандартизации, стойкости к внешним воздействующим факторам и, при необходимости, других показателей в соответствии с РД-50-64) нового оборудования и оборудования-аналога;
- перечень основных документов по результатам ранее проведенных работ, которые необходимо использовать при разработке оборудования.

10.1.3 В составе ТЗ, в том числе, должны быть предусмотрены разделы: «Технические требования», «Стадии и этапы разработки», «Порядок контроля и приемки».

10.1.4 В разделе «Технические требования», в том числе, должны быть указаны:

- требования и нормы, определяющие показатели качества и эксплуатационные характеристики оборудования, в том числе должны быть указаны федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии и иные нормативные документы, которым должно соответствовать оборудование и связанные с ним процессы разработки, изготовления, поставки, монтажа, эксплуатации и утилизации;
- требования к надежности, включая показатели сохраняемости;
- требования к уровню унификации и стандартизации, в том числе должны быть перечислены (с указанием обозначений спецификаций или рабочих чертежей) планируемые к использованию в новом изделии ранее разработанные, освоенные в производстве и апробированные составные части;
- требования к комплектующим, полуфабрикатам, материалам.

10.1.5 В разделе «Стадии и этапы разработки», том числе, указывают необходимые стадии разработки и этапы работ по ГОСТ 2.103.

10.1.6 Раздел «Порядок контроля и приемки» содержит (но не ограничивается) следующие данные:

- перечень документов, подлежащих согласованию и утверждению на отдельных стадиях и этапах разработки, а также исходные данные по оборудованию, подлежащие передаче на указанных стадиях Проектировщику основных зданий и сооружений и Генпроектировщику для разработки проектной документации;
- перечень организаций, с которыми следует согласовывать документы (обязательно должно быть предусмотрено согласование РКД (рабочей конструкторской документации) с заводом изготовителем);
- общие требования к приемке работы на стадиях (этапах) разработки, в том числе формы оценки соответствия оборудования, комплектующих, полуфабрикатов и материалов,

² Аналог - продукция отечественного или зарубежного производства, подобная сравниваемому изделию, обладающая сходством функционального назначения и условий применения (по ГОСТ 2.116)

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	29
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

необходимость и количество изготавливаемых экспериментальных и опытных образцов, предусмотренные испытания для подтверждения соответствия оборудования требованиям ТЗ, место проведения испытаний, необходимость рассмотрения результатов разработки на приемочной комиссии и ее состав (организации, предприятия, органы).

10.1.7 В ТЗ должны быть выделены (шрифтом, цветом и т.п.) требования и данные, которые отличны от требований и данных, приведенных в настоящих исходных технических требованиях.

1 10.1.8 Техническим заданием должно быть предусмотрено проведение исследования патентной чистоты разрабатываемого оборудования в отношении Республики Беларусь, Российской Федерации и в следующих странах: США, Франция, Германия, Финляндия, Япония, Китай, Индия. В составе конструкторской документации должен быть разработан патентный формуляр по ГОСТ 15.012.

1 10.1.9 ТЗ подлежит согласованию и утверждению с Заказчиком, Генпроектировщиком, Проектировщиком основных зданий и сооружений и другими заинтересованными сторонами.

10.1.10 Аннулирован.

10.2 ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

10.2.1 Виды и комплектность конструкторских документов должны соответствовать требованиям НД, ИТТ и ТЗ, в том числе ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.602. Литерность конструкторской документации должна соответствовать требованиям ГОСТ 2.103.

10.2.2 В состав конструкторской документации, как правило, должны входить технические условия на оборудование (ТУ). Требования к структуре и содержанию ТУ – в соответствии с ФНП, НД, включая ГОСТ 2.114. Разделы ТУ «Правила приемки» и «Методы контроля» должны быть изложены в форме (например, в виде таблиц), позволяющей идентифицировать все предусмотренные испытания, обоснования, методы контроля, анализа, измерений по каждому требованию к оборудованию, приведенному в разделе «Технические требования».

10.2.3 В ТУ должны быть указаны, в том числе, критерии отказов и предельных состояний оборудования.

10.2.4 В случае нового оборудования необходимость разработки ТУ должна быть оговорена в ТЗ. В случае, если разработка ТУ не целесообразна, ТЗ должно содержать необходимые требования по изготовлению, приемке и поставке оборудования в объеме требований к ТУ.

10.2.5 ТУ должны быть согласованы и утверждены с Заказчиком, Генпроектировщиком, Проектировщиком основных зданий и сооружений и другими заинтересованными сторонами.

1 Сборочный чертеж (монтажно-сборочный) после утверждения Поставщиком (Изготовителем) оборудования подлежит согласованию с Генпроектировщиком и Проектировщиком основных зданий и сооружений.

10.2.6 Поставщик (Изготовитель) должен представить Заказчику и Генподрядчику отчет о патентных исследованиях в соответствии с ГОСТ Р 15.011, а в составе конструкторской документации должен быть предусмотрен патентный формуляр по ГОСТ 15.012, разработанный на основании оценки патентной чистоты поставляемого оборудования в отношении Республики Беларусь, Российской Федерации и следующих стран: США, Франция, Германия, Финляндия, Япония, Китай, Индия.

10.2.7 Если оборудование по условиям транспортирования не может быть отправлено в собранном виде или договором на поставку предусмотрена отправка оборудования по частям, то Поставщик (Изготовитель) в документации на оборудование (рабочие чертежи,

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	30
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ТУ, программа и методика испытаний и др.) производит его деление на составные части и определяет требования к их контрольной сборке и испытаниям. Документация, содержащая данные о порядке деления на части оборудования и порядке проведения приемосдаточных испытаний и контрольной сборки, должна быть согласована с Заказчиком.

10.2.8 В состав эксплуатационных документов должны входить:

- ведомость эксплуатационных документов;
- сборочный чертеж общего вида;
- руководство по эксплуатации;
- инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия (может входить в руководство по эксплуатации);
- формуляр (паспорт);
- инструкция по транспортированию, хранению, консервации, переконсервации, расконсервации (может входить в руководство по эксплуатации);

- ведомость запасных частей, инструментов и принадлежностей (ведомость ЗИП).

10.2.9 В составе формуляра (паспорта) должны быть, в том числе, предусмотрены разделы (документы): консервация, сведения об упаковке, работы по ТОиР в эксплуатации (ГОСТ 2.610).

10.2.10 Как правило, на оборудование должен быть разработан один формуляр (паспорт). Формуляры (паспорта) на составные части оборудования разрабатываются, если это предусмотрено требованиями НД. Допускается также разрабатывать формуляры (паспорта) на составные части оборудования, если эти части подлежат приемке отдельно от оборудования в целом.

10.2.11 Необходимость представления эксплуатационных документов в электронном виде, в том числе в виде ИЭД (ГОСТ 2.601), устанавливается в ТЗ и/или договоре.

10.2.12 Структура изложения и содержание эксплуатационных документов должны соответствовать требованиям ФНП, ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610 (с учетом специфики оборудования) и требованиям других НД.

10.2.13 Эксплуатационные документы подлежат согласованию с Заказчиком, Генпроектировщиком и другими заинтересованными сторонами.

10.2.14 Инструкция по транспортированию, хранению, консервации, переконсервации, расконсервации или соответствующие разделы руководства по эксплуатации включают, но не ограничивают, следующую информацию:

- в разделе «Консервация» - сведения о средствах и методах наружной и внутренней консервации, расконсервации, переконсервации оборудования в целом, периодичности переконсервации при хранении, объеме и порядке работ приведения изделия к готовности использования по назначению для подготовки оборудования к эксплуатации из состояния хранения (консервации) и перечень используемых инструментов, приспособлений и материалов;

- в разделе «Транспортирование» - требования к транспортированию оборудования и условиям, при которых оно должно осуществляться; порядок подготовки оборудования для транспортирования различными видами транспорта; способы крепления оборудования для транспортирования его различными видами транспорта с приведением необходимых схем крепления; порядок погрузки и выгрузки оборудования, а также способы доставки его к месту монтажа, и меры предосторожности;

- в разделе «Хранение» - правила постановки оборудования на хранение и снятия его с хранения; перечень составных частей оборудования с ограниченными сроками хранения; перечень работ, правила их проведения, меры безопасности при подготовке оборудования к хранению, при кратковременном и длительном хранении оборудования, при снятии оборудования с хранения; условия хранения оборудования (вид хранилищ, температура, влажность, освещенность, возможность укладки в штабеля, на стеллажи,

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	31
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

подкладки и т. п.); специальные требования по безопасности (в том числе пожарной безопасности, взрывобезопасности, биологической безопасности); предельные сроки хранения в различных климатических условиях.

10.2.15 В инструкции (руководстве по эксплуатации) в период до ввода оборудования в эксплуатацию должны быть определены периодичность и порядок внешнего осмотра упаковочной единицы, а также оборудования на месте монтажа. Должны быть предусмотрены технические и организационные меры (консервация и т.п.), обеспечивающие исправное состояние оборудования после монтажа вплоть до ввода его в эксплуатацию в условиях климатических, механических и иных внешних воздействующих факторов, характерных для места размещения оборудования.

10.2.16 В инструкции (руководстве по эксплуатации) должны быть предусмотрены проверки наличия маркировки, клеймения, пломбирования упаковки (ежегодно или при перемене мест хранения).

10.2.17 Разработка и поставка ремонтной документации для ремонтпригодного оборудования производится в соответствии с ГОСТ 2.602

10.2.18 Документация на упаковку оборудования должна соответствовать требованиям НД, включая ГОСТ 2.418.

10.2.19 Конструкторская документация на оборудование, отнесенное к классам безопасности 2 и 3 в соответствии с НП-001-97 (ПН АЭ Г-1-011-97), подлежит рассмотрению и анализу на соответствие требованиям ФНП и НД в области использования атомной энергии в порядке, установленном в НД, включая Решение № 06-4421 (изм.1-3) от 25.06.2007.

10.2.20 В случае нового оборудования ТЗ и разработанная конструкторская документация подлежат метрологической экспертизе. Цели, задачи, порядок организации метрологической экспертизы конструкторской документации, основные виды документов, подвергаемых метрологической экспертизе, порядок оформления и реализации результатов метрологической экспертизы документации должны соответствовать требованиям РМГ 63-2003.

10.2.21 Учет, хранение, внесение изменений в конструкторскую документацию на оборудование должны соответствовать требованиям НД.

10.3 ТРЕБОВАНИЯ К ИНФОРМАЦИИ, ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ В ООБ

10.3.1 На основании конструкторской и иной технической документации на оборудование Поставщиком (Изготовителем) (в случае поставки оборудования 2 и 3 классов безопасности по НП-001-97 (ПНАЭ Г-1-011-97) и в других случаях, предусмотренных договором) должна быть представлена Генпроектировщику в соответствии с согласованным с ним графиком информация, необходимая при разработке ООБ.

10.3.2 Должен быть представлен перечень ФНП и НД, требованиям которых должно удовлетворять оборудование, принципы и критерии, положенные в основу его конструкции.

10.3.3 Должно быть представлено описание конструкции оборудования и его основных составных частей. Должны приводиться достаточно подробные чертежи, рисунки и схемы, иллюстрирующие конструкцию и работу оборудования, связи с другим оборудованием и системами.

10.3.4 Должны быть представлены основные технические характеристики оборудования и его составных частей.

10.3.5 Должна быть представлена информация по используемым материалам, полуфабрикатам и комплектующим. Обоснование их выбора с учетом условий нормальной эксплуатации, нарушений нормальной эксплуатации, включая аварии, заданных в

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	32
--	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

соответствующих разделах ИТТ. Сведения об аттестации материалов, их экспериментальном обосновании, апробированности опытом эксплуатации. Характеристики взрыво- и пожароопасности материалов. Если используются новые материалы, представляется обоснование их применения, включающее, в том числе:

- сравнительный анализ характеристик (химический состав и механические характеристики) применяемого материала и ранее используемых материалов;
- описание существующих проблем (данные опыта эксплуатации), решаемых применением нового материала;
- описание экспериментальных обоснований применения нового материала.

10.3.6 Должен быть представлен перечень и обоснование допустимых значений контролируемых параметров оборудования при всех заданных в ИТТ режимах эксплуатации и при выводе в ремонт, следует указать расположение контрольных точек, описать методики контроля, привести сведения о метрологической аттестации применяемых методик, представить требования к контрольно-измерительной аппаратуре. Должны приводиться требования к связанным управляющим системам и системам электроснабжения. Должен быть приведен перечень действующих защит и блокировок оборудования, действия оператора при выявлении тех или иных отклонениях в работе, сигналах и блокировках.

10.3.7 Должны быть представлены основные требования по обеспечению качества оборудования и его составных частей при изготовлении и монтаже. Следует обосновать объемы и методики входного контроля, приемочных, квалификационных, приемосдаточных, пусконаладочных испытаний, испытаний и проверок в период эксплуатации, их метрологическое обеспечение; представить и обосновать перечень и допустимые значения контролируемых при этом параметров и требования к используемой при испытаниях контрольно-измерительной аппаратуре и приспособлений.

10.3.8 Должны быть представлены показатели надежности оборудования и их обоснование.

10.3.9 Должен быть приведен анализ отказов элементов (комплектующих) в составе оборудования, включая ошибки персонала, и анализ влияния последствий этих отказов и ошибок на работоспособность рассматриваемого оборудования и безопасность персонала и АС в целом.

10.3.10 Описание и алгоритмы расчетных программ, использованных для обоснования конструкции оборудования, показателей надежности и режимов его работы, данные для расчетов, допущения и ограничения расчетных схем, результаты расчетов и выводы. Должны быть приведены сведения об аттестации расчетных программ и их верификации. Объем информации должен быть достаточен для проведения при необходимости независимых альтернативных расчетов. Если для обоснования оборудования проводились эксперименты, следует описать условия экспериментов, дать анализ соответствия их расчетным условиям, описать экспериментальную базу, метрологическое обеспечение проведения экспериментов, дать интерпретацию результатов применительно к расчетным условиям. Следует представить описание функционирования оборудования при заданных в ИТТ режимах: нормальная эксплуатация, нарушения нормальной эксплуатации, включая проектные аварии и особые внешние воздействия (землетрясения, ВУВ, падение самолета и др.). Если в соответствующих разделах ИТТ предусмотрено применение оборудования в управлении запроектными авариями, должно быть представлено обоснование обеспечения работоспособности оборудования в данном режиме с учетом внешних воздействующих факторов, характерных для таких запроектных аварий.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	33
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

10.4 ТРЕБОВАНИЯ ПО ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА

10.4.1 В составе ремонтной документации на системы обеспечения жизнедеятельности персонала должны быть:

- технические условия на ремонт;
- руководство по ремонту;
- конструкторская техническая документация на сборку и разборку;
- сборочные чертежи (чертежи ремонтные);
- составлен график продолжительности ремонта;
- перечень и детализированные чертежи для деталей, имеющих срок службы меньше срока службы изделия;
- ведомость ЗИП на ремонт;
- программы / регламенты технического обслуживания и ремонта;
- перечень инструмента и запасных частей для проведения ремонта;
- разработаны, в случае необходимости, специальные ремонтные приспособления и инструменты поставки изготовителя продукции;
- нормы расхода запасных частей и материалов на ремонт;
- определены трудозатраты на ремонт.

10.4.2 В ремонтной документации на фильтровальные установки должна приводиться схема строповки крупногабаритных составных частей, при необходимости, с указанием их массы и центра тяжести и другая информация, обеспечивающая безопасность выполнения операций подъема и транспортировки. Конструкция узлов оборудования должна обеспечивать возможность строповки их при монтаже.

11 ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ ДАННЫМ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТА АЭС

11.1 ТРЕБОВАНИЯ К ИСХОДНЫМ ДАННЫМ ДЛЯ РАБОЧЕГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

11.1.1 Поставщик (Изготовитель) должен представить Проектировщику основных зданий и сооружений и Генпроектировщику исходные данные по продукции для выполнения проекта АС в тепломеханической, строительной, вентиляционной, электрической части, а также в части автоматизации, радиационной и пожарной безопасности.

11.1.2 Форма представления исходных данных, детальное содержание, стадии передачи и сроки предоставления уточняются в договоре на поставку оборудования или в ТЗ (в случае нового оборудования).

11.1.3 Достоверные исходные данные по оборудованию выдаются Генпроектировщику по мере их готовности. Состав этих данных определяется особенностями оборудования. Как правило, в состав исходных данных, передаваемых Генпроектировщику, включают:

- данные для проектирования строительной части;
- данные для проектирования противопожарных мероприятий;
- данные для проектирования коммуникаций воды, сжатого воздуха, пара и других энергоносителей;
- режимы работы оборудования;
- данные для проектирования электрической части;

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	34
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

- данные для проектирования КИП и А;
- данные об уровне шума и вибрации, создаваемые разрабатываемым оборудованием;
- данные о численности обслуживающего персонала;
- данные по выходу из оборудования радиоактивных и иных вредных веществ, протечек жидкостей.

11.1.4 Поставщик (Изготовитель) должен представить и/или подтвердить точное соответствие настоящих исходных технических требований следующих исходных данных:

- исходные данные по размещению оборудования:
 - 1) сборочные чертежи или чертежи общих видов (окончательные редакции) с указанием весо-габаритных характеристик, предельных размеров, привязкой всех необходимых штуцеров и патрубков, с указанием разделки кромок;
 - 2) нагрузки на фундамент и допустимые нагрузки на патрубки;
 - 3) требования к свободному пространству для техобслуживания и монтажа;
 - 4) данные по металлоконструкциям (обслуживающие площадки, ограждения и другие металлоконструкции);
 - 5) схемы монтажа и перемещения;
 - 6) требования к окружающей среде;
 - 7) тепловыделения от работающего оборудования;
 - 8) уровень шума и вибраций;
 - 9) пожарная нагрузка;
- исходные данные по технологии:
 - 1) расходные, аэродинамические характеристики;
 - 2) требования по подводу уплотняющих и охлаждающих сред;
 - 3) требования по перекачиваемой среде;
 - 4) требования по отводу сред;
 - 5) данные о возможных протечках;
 - 6) применяемые материалы;
 - 7) ограничения по требуемым режимам работы;
 - 8) требования к расходным материалам (масло и т.п.);
 - 9) требования по режимам пуска, останова и опробования;
- исходные данные по электрической части и СКУ:
 - 1) потребляемая мощность, пусковой ток и т.д.;
 - 2) подсоединения кабелей;
 - 3) внутренние защиты (при наличии);
 - 4) первичные датчики (при наличии);
 - 5) интерфейс с общешлюсной СКУ;
- экономические характеристики:
 - 1) стоимость оборудования;
 - 2) оценка стоимости технического обслуживания на срок службы оборудования;
- основные положения по ремонту и техобслуживанию:
 - 1) полный перечень запасных частей на гарантийный период и на пятилетний послегарантийный период;
 - 2) проект договора для эксплуатирующей организации на сервисное обслуживание или поставку запасных частей;
- данные по выходу из оборудования радиоактивных и иных вредных веществ, протечек жидкостей:
 - 1) данные о всех видах и количестве выбросов, сбросов с их характеристикой;

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	35
--	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

- 2) данные по общему выделению газа и пыли, их объему и температуре, составу и количеству вредных веществ;
- 3) данные по объему выбросов загрязняющих веществ в аварийных ситуациях и мероприятиях по ликвидации последствий их воздействия на окружающую среду;
- 4) данные по показателям других вредных воздействий (теплового и электромагнитного воздействия, высокочастотных полей и т.п.);
- 5) данные по мерам и средствам защиты от вредных воздействий.

11.1.5 Другие данные, необходимые для проектирования и разработки отчетов по обоснованию безопасности.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	36
---------------------------------	--	----

1,2,3

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)**Перечень, параметры и технические характеристики систем обеспечения жизнедеятельности персонала**

Таблица А.1 - Перечень, параметры и технические характеристики систем обеспечения жизнедеятельности персонала

Порядковый №№	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭТ-1-011-97/Группа по ПНАЭТ-7-008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса единицы, кг	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при хранении	Место установка	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	SAC11	Установка системы жизнеобеспечения в составе:	радиоактивный наружный воздух и аэрозоли - 40°C - + 35°C 80 % - 25 %, до 10 ⁶ Бк/м ³		ЗНО/Л	2	сталь	компл.	1/2	1400	УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	4000х1000х2000
1.2	SAC11AN001	Вентилятор радиальный приточный, сейсмостойкий	L=1500 м ³ /ч H=2500 Па								УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	
1.3	SAC11AH501	Воздуонагреватель электрический, сейсмостойкий	Qt=27 кВт								УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	
1.4	SAC11AT010	Установка фильтровальная комбинированная для очистки от радиоактивных аэрозолей и йода сейсмостойкая в составе:	сопротивление «чистой» фильтровальной установки, не более 600 Па, сопротивление «грязной» фильтровальной установки, не более 1500 Па, L=1500 м ³ /ч								УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	
1.4.1	SAC11AT011	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	
1.4.2	SAC11AT012	секция йодной очистки									УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	
1.4.3	SAC11AT013	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	1(Л) II	UCB	

Порядковый №№	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭГ-Т-01-197/Группа по ПНАЭГ-Т-008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса, кг	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферной эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферной эксплуатации	Место установки	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.5	SAC11AA102	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
1.6	SAC11AA103	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
1.7	SAC11AA001	Клапан герметический с ручным приводом, сейсмостойкий	Ø 200								УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
2	SAC21	Установка системы жизнеобеспечения в составе:	радиоактивный наружный воздух и аэрозоли -40°C - + 35°C 80 % - 25 %, до 10 ⁶ Бк/м³		ЗНО/-Л	2	сталь	компл.	1/2	1400	УХЛ3 I	I(II) II	UCB	4000x1000x2000
2.1	SAC21AN001	Вентилятор радиальный проточный, сейсмостойкий	L=1500 м³/ч H=2500 Па								УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
2.2	SAC21AH501	Воздуонагреватель электрический, сейсмостойкий	Q _г =27 кВт								УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
2.3	SAC21AT010	Установка фильтровальная комбинированная для очистки от радиоактивных аэрозолей и йода	сопротивление «чистой» фильтровальной установки, не более 600 Па, сопротивление «грязной» фильтровальной установки, не более 1500 Па, L=1500 м³/ч								УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
2.3.1	SAC21AT011	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(II) II	UCB	
2.3.2	SAC21AT012	секция йодной очистки									УХЛ3 I	I(II) II	UCB	

Порядковый №	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭГ-1-011-97/Группа по ПНАЭГ-7-008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса единицы, кг	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при хранении	Место установки	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2.3.3	SAC21AT013	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
2.4	SAC21AA102	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
2.5	SAC21AA103	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
2.6	SAC21AA001	Клапан герметический с ручным приводом, сейсмостойкий	Ø 200								УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
3	SAC41	Установка системы жизнеобеспечения в составе:	радиоактивный наружный воздух и аэрозоли - 40°C - + 35°C 80 % - 25 %, до 10 ⁶ Бк/м³		ЗНО/-Л	2	сталь	компл.	1/2	1400	УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	4000x1000x2000
3.1	SAC41AN001	Вентилятор радиальный проточный, сейсмостойкий	L=1500 м³/ч H=2500 Па								УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
3.2	SAC41AH501	Воздухонагреватель электрический, сейсмостойкий	Qr=27 кВт								УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
3.3	SAC41AT010	Установка фильтровальная комбинированная для очистки от радиоактивных аэрозолей и йода	сопротивление «чистой» фильтровальной установки, не более 600 Па, сопротивление «грязной» фильтровальной установки, не более 1500 Па, L=1500 м³/ч								УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
3.3.1	SAC41AT011	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	
3.3.2	SAC41AT012	секция йодной очистки									УХЛ3 I	I(I) ----- II	UCB	

Исходные технические требования
на системы обеспечения жизнедеятельности персонала

Порядковый №	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭГ-1-011-97/Группа по ПНАЭГ-7-008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса единицы, кг	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при хранении	Место установки	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3.3.3	SAC41AT013	секция аэрозольной очистки									УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
3.4	SAC41AA102	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
3.5	SAC41AA103	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
3.6	SAC41AA001	Клапан герметический с ручным приводом, сейсмостойкий	Ø 200								УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
4	SAC16	Установка системы жизнеобеспечения в составе:	радиоактивный наружный воздух и аэрозоли -40°С - + 35°С 80 % - 25 %, до 10 ⁶ Бк/м ³ L=1500 м ³ /ч H=2500 Па		ЗНО-Л	2	сталь	компл.	1/2	1400	УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	4000x1000x2000
4.1	SAC16AN001	Вентилятор радиальный проточный, сейсмостойкий	Q=27 кВт								УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
4.2	SAC16AH501	Воздухоподогреватель электрический, сейсмостойкий									УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
4.3	SAC16AT010	Установка фильтровальная комбинированная для очистки от радиоактивных аэрозолей и йода	сопротивление «чистой» фильтровальной установки, не более 600 Па, сопротивление радиоактивных аэрозолей и йода фильтровальной установки, не более 1500 Па, L=1500 м ³ /ч								УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
4.3.1	SAC16AT011	секция аэрозольной очистки									УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	
4.3.2	SAC16AT012	секция йодной очистки									УХЛЗ ----- I	I(II) ----- II	UCB	

Исходные технические требования
на системы обеспечения жизнедеятельности персонала

Порядковый №	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭТ-1-011-97/Группа по ПНАЭТ-7-008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса единицы, кг	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферной эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферной эксплуатации	Место установки	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
4.3.3	SAC16AT013	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
4.4	SAC16AA102	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
4.5	SAC16AA103	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
4.6	SAC16AA001	Клапан герметический с ручным приводом, сейсмостойкий	Ø 200								УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
5	SAC26	Установка системы жизнеобеспечения в составе:	радиоактивный наружный воздух и аэрозоли - 40°C - + 35°C 80 % - 25 %, до 10 ⁶ Бк/м³		ЗНО-Л	2	сталь	компл.	1/2	1400	УХЛ3 I	I(П) II	UCB	4000x1000x2000
5.1	SAC26AN001	Вентилятор радиальный приточный, сейсмостойкий	L=1500 м³/ч H=2500 Па								УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
5.2	SAC26AH501	Воздухоограничитель электрический, сейсмостойкий	Qr=27 кВт								УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
5.3	SAC26AT010	Установка фильтровальная комбинированная для очистки от радиоактивных аэрозолей и йода сейсмостойкая в составе:	сопротивление «чистой» фильтровальной установки, не более 600 Па, сопротивление «грязной» фильтровальной установки, не более 1500 Па, L=1500 м³/ч								УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
5.3.1	SAC26AT011	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(П) II	UCB	
5.3.2	SAC26AT012	секция йодной очистки									УХЛ3 I	I(П) II	UCB	

Порядковый №№	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭГ-1-011-97/Группа по ПНАЭГ-7-008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса единицы, кг	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при хранении	Место установки	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
5.3.3	SAC26AT013	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
5.4	SAC26AA102	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
5.5	SAC26AA103	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
5.6	SAC26AA001	Клапан герметический с ручным приводом, сейсмостойкий	Ø 200								УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
6	SAC46	Установка системы жизнеобеспечения в составе:	радиоактивный наружный воздух и аэрозоли - 40°C - + 35°C 80 % - 25 %, до 10 ⁶ Бк/м³		3НО/-I	2	сталь	компл.	1/2	1400	УХЛ3 I	I(D) II	UCB	4000x1000x2000
6.1	SAC46AN001	Вентилятор радиальный приточный, сейсмостойкий	L=1500 м³/ч H=2500 Па								УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
6.2	SAC46AH501	Воздухоподогреватель электрический, сейсмостойкий	Q _г =27 кВт								УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
6.3	SAC46AT010	Установка фильтровальная комбинированная для очистки от радиоактивных аэрозолей и йода радиоактивной установки, сейсмостойкая в составе:	сопротивление «чистой» фильтровальной установки, не более 600 Па, сопротивление радиоактивных аэрозолей и йода «грязной» фильтровальной установки, не более 1500 Па, L=1500 м³/ч								УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
6.3.1	SAC46AT011	секция аэрозольной очистки									УХЛ3 I	I(D) II	UCB	
6.3.2	SAC46AT012	секция йодной очистки									УХЛ3 I	I(D) II	UCB	

Порядковый №№	Код по KKS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр, техническая характери- стика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности по ПНАЭГ-1-011-97/ Группа по ПНАЭГ-7- 008-89/ Категория сейсмостойкости по НП-031-01	Категория обеспечения качества (ОК)	Материал	Единица измерения	Количество на один блок / на два блока	Масса единицы, кг	Климатическое использование и категория размещения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при эксплуатации	Условия хранения по ГОСТ 15150-69* Тип атмосферы при хранении	Место установки	Максимальные габаритные размеры
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6.3.3	SAC46AT013	секция азрозольной очистки									УХЛ3 ----- I	I(П) ----- II	UCB	
6.4	SAC46AA102	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 ----- I	I(П) ----- II	UCB	
6.5	SAC46AA103	Клапан запорный герметический с электроприводом, сейсмостойкий	Ø 300								УХЛ3 ----- I	I(П) ----- II	UCB	
6.6	SAC46AA001	Клапан герметический с ручным приводом, сейсмостойкий	Ø 200								УХЛ3 ----- I	I(П) ----- II	UCB	
7		Переносной комп- лект аналитического оборудования (лазерный счетчик частот, генератор азролей, разбави- тель) для фильтро- вальных установок здания управления						компл.	1/2		УХЛ3 ----- I	I(П) ----- II	UCB	

Примечание:

1. Технические характеристики оборудования и объем поставки подлежат уточнению и корректировке при выпуске рабочей документации
2. Габаритные размеры установок указаны для референтной АЭС. После предоставления исходных данных Поставщиков оборудования и согласования размещения оборудования в компоновке габаритные размеры могут быть уточнены.

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

3

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(справочное)

Применяемые нормативные документы

ГОСТ 15.005-86	Система разработки и постановки продукции на производство. Создание изделий единичного и мелкосерийного производства, собираемых на месте эксплуатации (с Изменениями № 1, 2, 3)
ГОСТ Р 15.011-96	Система разработки и постановки продукции на производство. Патентные исследования. Содержание и порядок проведения
ГОСТ 15.012-84	Система разработки и постановки продукции на производство. Патентный формуляр
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ Р 15.201-2000	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения (с Изменением № 1)
ГОСТ 18690-82 (СТ СЭВ 3227-81)	Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменениями № 1, 2, 3)
ГОСТ 2.102-2013	ЕСКД. Виды и комплектность конструкторских документов
ГОСТ 2.103-68	Стадии разработки (с Изменениями № 1, 2)
ГОСТ 2.106-96	Текстовые документы (с Изменением № 1)
ГОСТ 2.114-95	Технические условия (с Изменением № 1, 2)
ГОСТ 2.116-84	Карта технического уровня и качества продукции (с Изменениями № 1, 2)
ГОСТ 2.314-68	Указания на чертежах о маркировании и клеймении изделий (с Изменениями № 1, 2)
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования (с Изменениями № 1, 2)
ГОСТ 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний (с Изменениями № 1, 2, 3)
ГОСТ 2.418-2008	Правила выполнения конструкторской документации для упаковывания

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	44
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 2.503-2013	ЕСКД. Правила внесения изменений
ГОСТ 2.601-2013	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 2.602-2013	ЕСКД. Ремонтные документы
ГОСТ 2.610-2006	Правила выполнения эксплуатационных документов
ГОСТ 27.002-89	Надежность в технике. Основные понятия. Термины и определения
ГОСТ 3.1102-2011	ЕСТД. Стадии разработки и виды документов. Общие положения
ГОСТ 3.1109-82	Термины и определения основных понятий (с Изменением № 1)
ГОСТ 3.1119-83	Общие требования к комплектности и оформлению комплектов документов на единичные технологические процессы (с Изменением № 1)
ГОСТ 3.1121-84	Общие требования к комплектности и оформлению комплектов документов на типовые и групповые технологические процессы (операции)
ГОСТ Р 51474-99	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ 9.014-78	Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования (с Изменениями № 1 ÷ 6)
ГОСТ Р 51908-2002	Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части условий хранения и транспортирования
ГОСТ Р 8.563-2009	ГСИ. Методики (методы) измерений
ГОСТ Р 8.568-97	Аттестация испытательного оборудования. Основные положения (с Изменением № 1)
ГОСТ Р 9.517-2003	Временная противокоррозионная защита изделий. Методы испытаний
ГОСТ Р 51909-2002	Методы испытаний на стойкость к внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на транспортирование и хранение
НП-011-99	Требования к программе обеспечения качества для атомных станций
НП-031-01	Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций
НП-068-05	Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования
НП-071-06	Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии (представлены на госрегистрацию)
ОТТ 08042462	Приборы и средства автоматизации для атомных станций. Общие технические требования
ОСТ 108.004.10-86	Программа контроля качества изделий атомной энергетики (в редакции Изменения № 9)

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	45
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

	ПНАЭ Г-7-008-89	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
	ПНАЭ Г-7-009-89	Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения (с Изменением № 1)
	НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)	Общие положения обеспечения безопасности атомных станций (ОПБ-88/97)
	РД 50-64-84	Методические указания по разработке государственных стандартов, устанавливающих номенклатуру показателей качества групп однородной продукции
1	РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013	Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций
	Решение № 06-4421 от 25.06.2007 Изменения 1 - 3	Совместное Решение № 06-4421 от 06.2007г. Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и Федерального агентства по атомной энергии РФ о порядке и объеме оценок соответствия и уполномочивании ФГУП ВО «Безопасность» и ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» по выполнению приемки оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции
	РМГ 63-2003	Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Метрологическая экспертиза технической документации
1,2	СТО СМК-ПКФ-01432-12	Система менеджмента качества. Проект АЭС-2006. Управление разработкой проекта. Часть 4.2 Классификация (функциональная) и кодирование оборудования, компонентов и места их расположения на основе системы KKS
	СТО СМК-ПКФ-015-06	Система менеджмента качества. Управления разработкой проекта. Применение категорий обеспечения качества в проектах АС

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	46
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)
**Габаритные чертежи оборудования систем обеспечения
жизнедеятельности персонала**

Максимальные габаритные размеры оборудования систем обеспечения жизнедеятельности персонала указаны в графе 15 таблицы приложения А

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	47
---------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

(обязательное)

Спектры отклика на отметке расположения оборудования при внешних динамических воздействиях

Г.1 Спектры отклика при внешних динамических воздействиях, включая сейсмическое воздействие интенсивностью 8 баллов, действие воздушной ударной волны и удар от падения самолета, приведены в составе пояснительной записки проекта (см. 4.2.6 «Спектры отклика для зданий и сооружений» в книгах 4 ÷ 13 подраздела 4.2 раздела 4 «Конструктивные и объемно-планировочные решения»). Перечень документов приведен в таблице Г.1.

Заказчик вместе с исходными техническими требованиями передает спектры отклика Поставщику (Изготовителю) оборудования.

Г.2 Спектры отклика при МРЗ, приведенные в таблице Г.1, соответствуют МРЗ 8 баллов. Для условий площадки Белорусской АЭС спектры отклика следует уменьшить:

- для МРЗ (7 баллов) – в два раза ($\kappa=0,5$);
- для ПЗ (6 баллов) – в четыре раза ($\kappa=0,25$).

Таблица Г.1

Обозначение	Наименование	Примечание
Книга 11 - BLR1.B.110.&.040206.0111&.010.RD.0001		
BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.010.RD.0001	4.2.6.18 Спектры отклика для здания управления при МРЗ	
Книга 12 - BLR1.B.110.&.040206.0112&.010.RD.0001		
BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.010.RD.0002	4.2.6.19 Спектры отклика для здания управления при ВУВ	
BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.010.RD.0003	4.2.6.20 Спектры отклика для здания управления при ударе легкого самолета	

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	48
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
(справочное)
Параметры перемещаемых сред

Параметры перемещаемых сред указаны в графе 4 таблицы приложения А и подлежат корректировке при разработке рабочей документации.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	49
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

(справочное)

Требования к контролю качества

Е.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Е.1.1 До начала изготовления оборудования Поставщиком (Изготовителем) и его субподрядчиками должны быть разработаны и согласованы в порядке, установленном Федеральными нормами и правилами и нормативной документацией:

- Программа обеспечения качества для оборудования 2 и 3 категорий ОК с комплектом процедур управления по разделам Программы обеспечения и рабочих процедур в соответствии с НП-011-99;

- Программа контроля качества для оборудования 2 и 3 категорий ОК в соответствии с требованиями ОСТ 108.004.10-86 и иных нормативных документов.

1

Е.1.2 Аннулирован.

Е.1.3 На оборудование 2 и 3 классов безопасности в соответствии с НП-011-99 на основании НП-071-06 и Решение № 06-4421 (изм.1-3) от 25.06.2007 Поставщиком (Изготовителем) и его субподрядчиками разрабатываются Планы качества и передаются для назначения контрольных точек по проверке качества изготовления оборудования и согласования Уполномоченной организацией Заказчика и/или Заказчику.

Е.1.4 План качества после согласования и утверждения всеми сторонами принимается как обязательное руководство по организации и осуществлению контроля качества. Перечень узлов оборудования, комплектующих изделий и полуфабрикатов, на которые должны разрабатываться Планы качества, Поставщик (Изготовитель) должен предварительно согласовать с Заказчиком.

Е.2 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ

1

Е.2.1 Контроль качества и требования к основным и сварочным (наплавочным) материалам, полуфабрикатам и комплектующим должны быть отражены в программах контроля качества, а для систем обеспечения жизнедеятельности персонала, для которых в соответствии с требованиями НД и настоящих ИТТ разработка программ контроля качества не требуется – должны быть разработаны процедуры контроля качества на всех этапах производства (входной, операционный, приемочный контроль) в соответствии с требованиями конструкторской документации, нормативных документов и технических условий.

Е.2.2 Контроль качества основных и сварочных материалов, полуфабрикатов и комплектующих для систем обеспечения жизнедеятельности персонала 2 и 3 категории ОК должен производиться в соответствии с конструкторской документацией, программами контроля качества и должен отвечать требованиям НД, включая ГОСТ 24297, НП-071-06.

Е.2.3 Качество и свойства основных и сварочных материалов (полуфабрикатов и заготовок) должны удовлетворять требованиям стандартов и технических условий и должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

Е.2.4 Данные сертификатов должны подтверждать соответствие материалов требованиям стандартов или технических условий на конкретные полуфабрикаты и заготовки. При неполноте сертификатных данных применение материалов допускается только после проведения Поставщиком (Изготовителем) оборудования необходимых испытаний и исследований, подтверждающих полное соответствие материалов требованиям стандартов или технических условий.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	50
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

Е.2.5 Поставщиком (Изготовителем) должны быть включены в планы качества входной контроль основных и сварочных материалов, полуфабрикатов и комплектующих для систем обеспечения жизнедеятельности персонала, как контрольные операции изготавливаемого оборудования.

Е.2.6 Порядок приёмки материалов, полуфабрикатов и комплектующих – в соответствии с требованиями нормативных документов, включая НП-071-06 и Решение № 06-4421 от 25. 06.2007.

Е.3 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1 | Е.3.1 Требования к разработке, содержанию, порядку согласования и утверждения Планов качества – в соответствии с требованиями НД, включая НП-071-06, РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013.

В Планах качества должны быть отражены операции по контролю качества, такие как:

- контроль аттестации сварки (наплавки);
- контроль аттестации сварщиков;
- подготовка и сборка деталей под сварку (наплавку);
- сварка (наплавка);
- термообработка;
- неразрушающие и разрушающие методы контроля;
- гидравлические (пневматические) испытания.

Е.3.2 Объёмы, методы контроля и требования к результатам контроля (испытаний) устанавливаются конструкторской документацией, программами контроля качества и должны отвечать требованиям НД.

Е.3.3 Для контроля качества и приёмки изготовленного оборудования Поставщик (Изготовитель) должен включить в План качества приёмо-сдаточные испытания в качестве контрольной операции.

Е.3.3.1 Для проведения приёмо-сдаточных испытаний Поставщик (Изготовитель) должен обеспечить разработку программы и методики испытаний. Структура и содержание программы и методики должны соответствовать нормативным документам, включая ГОСТ 2.106 и ГОСТ 15.309. При оформлении результатов приёмо-сдаточных испытаний оборудования следует руководствоваться также требованиями НП-071-06.

Программа и методики приёмо-сдаточных испытаний оборудования должны быть согласованы с Заказчиком и другими заинтересованными сторонами.

Е.3.3.2 Порядок проведения приёмо-сдаточных испытаний должен соответствовать нормативным документам, включая Решение № 06-4421 (изм.1-3) от 25.06.2007 и ГОСТ 15.309.

Е.3.4 Для оборудования, перерыв в изготовлении которого составляет более 3-х лет, должны предусматриваться квалификационные испытания в соответствии с требованиями нормативных документов, включая Решение № 06-4421 (изм.1-3) от 25.06.2007 и ГОСТ Р 15.201.

Е.3.5 Для нового (в том числе модернизируемого и модифицируемого) оборудования приёмо-сдаточным испытаниям и приёмке должны предшествовать приёмочные и квалификационные испытания в процессе разработки и постановки продукции на производство.

Е.3.5.1 Порядок разработки и постановки продукции на производство должен соответствовать ГОСТ Р 15.201, настоящим исходным техническим требованиям и уточняется в договоре на поставку и техническом задании на разработку (модернизацию, модифицирование) оборудования. Как исключение, в случае раздельной поставки на АС крупного и многокомпонентного оборудования, окончательная сборка, наладка и испытания

BLR1.B.110.&.0UCB&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	51
---------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

которого могут быть выполнены только на АС, допускается использовать ГОСТ 15.005. Применение порядка разработки по ГОСТ 15.005 должно быть отражено в ТЗ, согласовано с Заказчиком, Генпроектировщиком и должно предусматривать проведение приемочных испытаний головного образца оборудования после монтажа на площадке АС по программе и методике испытаний, разработанной Поставщиком (Изготовителем) и содержащей меры по обеспечению безопасности таких испытаний в условиях АС. Оборудование, кроме головного образца, подвергают приемосдаточным испытаниям в порядке, установленном Заказчиком по согласованию с Поставщиком (Изготовителем) по результатам приемочных испытаний головного образца.

Е.3.5.2 Порядок проведения приёмочных и квалификационных испытаний должен соответствовать требованиями нормативных документов, включая Решение № 06-4421 (изм.1-3) от 25.06.2007 и ГОСТ Р 15.201.

Е.4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ПРОДУКЦИИ

Е.4.1 Приёмка продукции (оборудования, составных частей оборудования и/или применяемых при изготовлении оборудования комплектующих, полуфабрикатов и материалов) осуществляется Уполномоченной организацией Заказчика и/или Заказчиком в соответствии с условиями договора на поставку.

Е.4.2 На приёмку предъявляется продукция, прошедшая проверки и испытания и принятая отделом технического контроля Поставщика (Изготовителя).

Е.4.3 Предъявление продукции на приёмку осуществляется поштучно (состав единицы оборудования установлен в исходных технических требованиях и уточняется в договоре на поставку) либо партиями единиц продукции, что отражается Поставщиком (Изготовителем) в Уведомлении о приёмке продукции.

Е.4.4 Основанием для принятия решения о приёмке единиц (партий) продукции являются положительные результаты приёмо-сдаточных испытаний и положительные результаты других испытаний, проведенных в установленные сроки в соответствии с Планами качества.

Е.4.5 В случае отдельной поставки многокомпонентного оборудования, окончательная сборка, наладка и испытания которого могут быть выполнены только на атомной станции, приёмке подлежат составные части (узлы) оборудования, а оборудование в собранном виде подлежит приёмке после монтажа на атомной станции. Указанный порядок приёмки оборудования должен быть отражён в технических условиях или другой нормативно-технической документации на оборудование, Планах качества, программе и методике приёмо-сдаточных испытаний.

Е.4.6 Приёмку продукции (в том числе приёмо-сдаточные испытания) приостанавливают в следующих случаях:

- единицы (партии) продукции, предъявлявшиеся на приёмку, не выдержали приёмо-сдаточных испытаний оба раза;
- обнаружены нарушения выполнения технологического процесса (в том числе обнаружены несоответствия установленным требованиям средств испытаний и контроля), приводящие к неисправимым дефектам.

Е.4.7 Приёмку продукции могут приостанавливать также в других случаях по усмотрению Поставщика (Изготовителя), что требуется отражать в документации, действующей у Поставщика (Изготовителя), в соответствии с системой обеспечения качества.

Е.4.8 Решение о возобновлении приёмки (приёмо-сдаточных испытаний) продукции принимает руководство Поставщика (Изготовителя) и представитель органа приёмки после

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	52
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

устранения причин приостановки приёмки (приёмо-сдаточных испытаний) и оформления соответствующего документа.

Е.4.9 Принятыми считают единицы (партии) продукции, которые выдержали приёмо-сдаточные испытания, промаркированы, укомплектованы и упакованы в соответствии с требованиями стандартов на продукцию и условиями контракта (договора) на её поставку и на которые оформлены документы, удостоверяющие приёмку продукции.

Е.4.10 Поставляемая продукция сопровождается документом по качеству (паспорт с Планом качества, сертификат, свидетельство об изготовлении), включающим результаты производства продукции, сборки, испытаний, приёмки и согласованными Заказчиком Отчётами о несоответствии – при наличии таковых.

Е.4.11 Принятая продукция подлежит отгрузке или передаче на ответственное хранение.

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	53
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж
(обязательное)
Параметры окружающей среды

Таблица Ж.1 - Параметры окружающей среды в обслуживаемых помещениях зоны свободного доступа в режимах нормальной эксплуатации

Параметр	Значение
Температура, °С	5 ÷ 45
Влажность, %	5 ÷ 80
Давление, Па	Атмосферное или подпор воздуха

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	54
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

1

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

АС	- Атомная электрическая станция
ВВЭР	- Водо-водяной энергетический реактор
ВУВ	- Воздушная ударная волна
ГОСТ	- Государственный стандарт
ИЭД	- Интерактивный электронный документ
ЗИП	-Запасные части и принадлежности
КИП и А	- Контрольно-измерительные приборы и автоматика
МАГАТЭ	- Международное агентство по атомной энергии
МРЗ	- Максимальное расчетное землетрясение
НД	- Нормативные документы
ННЭ	- Нарушение нормальной эксплуатации
НП	- Правила и Нормы в атомной энергетике
НЭ	- Нормальная эксплуатация
ОК	- Категория обеспечения качества
ООБ	- Отчет обоснования безопасности
ОСТ	- Отраслевой стандарт
ОТТ	- Основные технические требования
ПА	- Проектная авария
ПЗ	- Проектное землетрясение
ПНАЭ Г	- Правила и Нормы в атомной энергетике Госатомнадзора России
СКУ	- Система контроля и управления
ТД	- Техническая документация
ИТТ	- Исходные технические требования

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	55
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ТЗ	- Техническое задание
ТУ	- Технические условия
УХЛ	- Умеренно холодный климат
ФНП	- Федеральные нормы и правила
KKS	- Коды обозначений изделия по системе KKS (Kraftwerk Kennzeichen System)

BLR1.B.110.&.0UCB&&.&&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	56
--------------------------------------	--	----

АО «АТОМПРОЕКТ	Белорусская АЭС Энергоблоки №1 и №2	Изм. 3 03.2015	
----------------	-------------------------------------	-------------------	--

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Подп.	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	-	все	-	-	59	3564-13	<i>Ильин</i>	11.2013
2	-	все	-	-	59	454-14	<i>Ильин</i>	01.2014
3	-	все	-	-	57	1043-15	<i>Ильин</i>	03.2015

BLR1.B.110.&.0UCB&&. &&&&.051.MD.0001	Исходные технические требования на системы обеспечения жизнедеятельности персонала	57
---------------------------------------	--	----