


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Директора-

Генерального конструктора по НИОКР

 А.В.Лопаткин

«      »      2013 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку станка трубогибочного в комплекте с оснасткой

### 1. Наименование товара:

Трубогибочный станок должен выполнять гибку трубопроводов профилей из нержавеющей и титановых материалов с возможной переустановкой изделий. Компоновка и конструкции станка должна обеспечивать удобный доступ к обрабатываемой детали, обеспечивать высокую производительность, точность обработки и долговечность.

### 2. Технические и функциональные характеристики:

Минимальный наружный диаметр трубы - не более 10 мм.

Максимальный радиусгиба по осевой линии - не менее 400 мм.

Минимальный радиусгиба по осевой линии - не более 36 мм.

Максимальный диаметр трубы из нержавеющей стали - не менее 100 мм.

Максимальная толщина стенки при максимальном диаметре - не менее 3 мм.

Тип привода: электромеханический, питание 3-х фазное 380 В.

Система управления: панель управления должна иметь жидкокристаллическое информационно-табло и располагаться непосредственно на самом станке.

Габаритные размеры не должны превышать ДхШхВ: 1000х1000х1500 мм.

Станок должен иметь возможность осуществлять гибку пространственных изделий из труб.

### Оснастка:

Станок должен иметь комплект оснастки для гибки труб из нержавеющей стали в соответствии с параметрами, указанными в таблице:

Диаметр трубы наружный, мм	Радиусгиба по осевой линии, мм	Толщина стенки, мм
----------------------------	--------------------------------	--------------------

20	46	3
27	82	4
38	130	3
48	130	3
60	190	3
90	300	4.5

**3. Требования к качеству товара**

Станок должен иметь сертификат товаросоответствия РФ

**4. Требования к безопасности товара**

– Электрооборудование станка должно соответствовать нормам ПУЭ и ПТЭЭП.

**5. Требования к объему технической документации;**

Станок должен иметь:

- Сертификат соответствия;
- Технический паспорт;
- Руководство по эксплуатации.

**6. Требования к необходимости и условиям монтажа и/или пуско-наладке поставляемого оборудования:**

Поставщик должен произвести монтажные и пуско-наладочные работы по вводу в эксплуатацию станка, а также провести обучение персонала.

**7. Гарантийный срок:**

должен составлять не менее 12 месяцев после ввода станка в эксплуатацию. Условия гарантийного и постгарантийного обслуживания должны соответствовать законодательству РФ.

**8. Упаковка:**

Оборудование должно быть упаковано в жёсткую тару и защищено от атмосферных осадков

**9. Адрес поставки:**

107140, г. Москва, ул. Малая Красносельская, д. 2/8

**10. Срок поставки:**

до 25.12.2013 года.

Начальник отдела 232

Ю.В.Лемехов

Начальник участка отдела 232

Д.В.Курков