



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ»
(ОАО «СХК»)

Курчатова ул., 1, г. Северск Томской
обл., 636039

Телеграф: Северск, Иртыш, 128121

Факс: (3822) 72-44-46

E-mail: shk@seversk.tomsknet.ru,

<http://www.atomsib.ru>

ОКПО 07622928, ОГРН

1087024001965

ИНН/КПП 7024029499/702450001

22.01.2014 № *40-03/142*

Утверждаю

Главный инженер ОАО «СХК»

А.С. Козырев А.С. Козырев

_____ 2014 г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки
Трубопроводная арматура

Северск
2014 г.

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для объекта **установка М-2368 зд.1004 ЗРИ ОАО «СХК»**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
- Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
- Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
- Подраздел 4.2. Требования к надежности
- Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
- Подраздел 4.4 Требования к маркировке
- Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Закупку выполнить в соответствии с Решением №40-03/4266 от 21.11.2013г., о приобретении арматуры взамен дефектной на установку М – 2368, утвержденным главным инженером ОАО «СХК» - Затвор дисковый химический DN/PN ЗПХ 80/16 в кол-ве 15шт, - Затвор дисковый химический DN/PN ЗПХ 100/16 в кол-ве 16шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2013 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц. Новизна оборудования подтверждается паспортом, оформленным для каждого затвора.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Подраздел 1.5 Код ОКП
Код ОКП 37 0000 промышленная трубопроводная арматура

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Затворы устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих раствор хлористого кальция (30%) в воде с температурой от минус 22°С до минус 25°С.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Затворы дисковые химические ЗПХ 80/16 и ЗПХ 100/16 должны эксплуатироваться в соответствии с руководством по эксплуатации.

Температурный диапазон хранения от -50°С до +50°С

Температурный диапазон эксплуатации от -25°С до +20°С

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<p>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</p> <p>Затворы дисковые поворотные химические межфланцевые серии ЗПХ DN80 PN16 и ЗПХ DN100 PN16. Предназначены для регулирования и полного перекрытия потока химически активных жидкостей, имеющих твердые механические включения до 0,5мм, объёмная концентрация которых не превышает 0,5%</p> <ul style="list-style-type: none">• <u>Общие требования</u> Степень герметичности запорной арматуры - класс «А» по ГОСТ 9544-2005. Присоединительные размеры фланцев - по ГОСТ 12815-80 (EN 1092-2). Строительная длина (монтажный размер) затвора ЗПХ 80/16 - 48мм, затвора ЗПХ 100/16-52мм Рабочая среда раствор хлористого кальция (30%) в воде с температурой от минус 22 до минус 25°С.. Рабочее давление – от 0,0 до 1,6 МПа (16кгс/см²).• <u>Материалы</u> Материал корпуса – сталь 20Л Диск затвора и корпус должны иметь защитное покрытие, (футеровку) из фторопласта 2М ТУ 6-05-1781-84 или PVDF «Solef» 11010/0000• <u>Конструктивные решения</u> - Возможность регулирования потока и фиксацию диска затвора в положениях открыто, закрыто, частично открыто (1/5, 2/5, 3/5, 4/5 площади проходного отверстия).• <u>Защита от коррозии</u> Антикоррозионное покрытие корпуса (внутреннее и внешнее) - порошковое эпоксидное, толщиной не менее 250 микрон.• <u>Комплектация</u> Рычаг с возможностью фиксации промежуточного положения диска. Обязательное условие: наличие маркировки на корпусе с идентификационным номером и товарным знаком завода изготовителя.
<p>Подраздел 4.2. Требования к надежности</p>
<p>Срок службы затворов – не менее 5лет</p>
<p>Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</p>
<p>Подраздел 4.4 Требования к маркировке</p>
<p>Маркировка должна соответствовать ГОСТ 4666 и содержать следующую информацию: товарный знак производителя, условный диаметр прохода (мм), условное давление среды (кгс/см²), заводской номер затвора, дату изготовления</p>

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Затворы должны быть упакованы Поставщиком таким образом, чтобы исключить их порчу и уничтожение на период доставки до приемки Грузополучателем, а также на период хранения до проведения монтажа.

С целью защиты уплотнительных поверхностей от воздействия твердых абразивных частиц, затвор поставлять в закрытом состоянии в индивидуальной полиэтиленовой упаковке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Паспорт на продукцию, заверенный ОТК завода-изготовителя для каждого изделия
- Сертификат (или декларацию) соответствия (если сертификация товара предусмотрена действующим законодательством);
- Руководство по эксплуатации и ремонту

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортирования арматуры запорной (затворы, клапаны) в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения арматуры запорной (затворы, клапаны) в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Требуемый гарантийный срок эксплуатации – не менее 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или 24 месяца со дня поставки арматуры.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с руководством по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования устанавливаются согласно ЭД.
При утилизации затворов отработанные изделия подлежат сдаче в металлолом в установленном на ОАО «СХК» порядке. Изготовителю затворы не передаются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с руководством по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Изготовитель должен гарантировать соответствующее качество затворов разработанным техническим документам при соблюдении Заказчиком условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

Гарантийные обязательства Поставщика устанавливаются в ТУ и паспортах на затворы.

Моментом исполнения обязательств Поставщика по гарантийным обязательствам является дата приёмки затворов.

В течение всего гарантийного срока предприятие-изготовитель обязано безвозмездно устранять недостатки, осуществлять ремонт затворов или замену их составных частей, вышедших из строя по вине Поставщика, при соблюдении Заказчиком условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

После исправления дефектов по гарантии, гарантийный срок должен быть продлен на время, затраченное на исправление дефектов.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество:

ЗПХ DN80 PN16 -15 шт;

ЗПХ DN100 PN16 -16шт.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения


РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

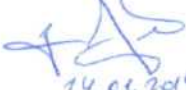
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы


Директор завода

Начальник ТО

Начальник СМ


14.01.2014г. Р.Л. Мазур


14.01.2014 А.Ю. Зверев


23.12.2013 С.М. Губанов